

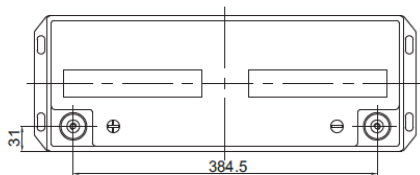
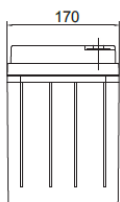
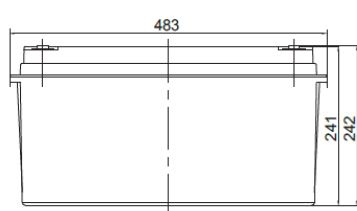


SBL 160-12i



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	160 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę 150 Ah @ C10 dla rozładowania do 1,80 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 45 kg
Projektowana żywotność	12 lat (dla pracy buforowej) Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 3,5 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie -20°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	1500 A (5 sek)
Prąd zwarciov	2700 A
Max. prąd ładowania	45,0 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,5 ~ 13,8 VDC Praca cykliczna 14,6 ~ 14,8 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)



Długość	483 ± 2 mm
Szerokość	170 ± 2 mm
Wysokość	241 ± 2 mm
Wysokość całkowita	242 ± 2 mm
Gwint wewnętrzny M8 (moment dokręcenia 10 ÷ 12 Nm)	

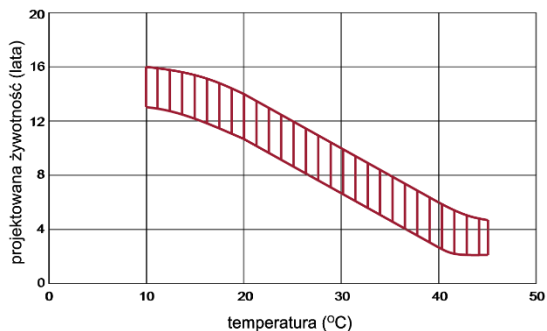
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	329,5	264,2	162,6	91,6	54,6	42,3	33,30	28,30	19,00	15,80	8,28
1.65 V	311,4	252,6	156,1	88,5	52,9	41,0	32,40	27,60	18,80	15,60	8,21
1.70 V	286,6	236,6	149,2	85,6	51,1	39,9	31,50	26,80	18,50	15,40	8,13
1.75 V	262,4	220,2	142,6	82,5	49,3	38,7	30,70	26,20	18,30	15,20	8,00
1.80 V	237,5	203,3	136,3	79,3	47,6	37,5	29,80	25,50	17,90	15,00	7,87
1.85 V	194,1	168,7	117,4	71,2	43,6	34,7	27,70	23,80	16,80	14,10	7,65

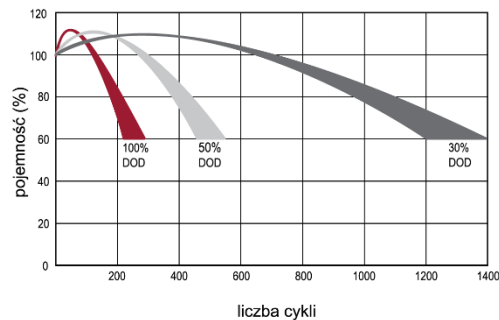
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	560,1	461,9	295,4	172,2	103,50	80,80	63,80	54,50	37,10	31,10	16,30
1.65 V	539,4	448,1	286,5	167,3	100,70	78,60	62,30	53,30	36,80	30,80	16,10
1.70 V	505,7	426,0	276,6	162,8	97,90	76,80	60,90	52,10	36,30	30,30	15,90
1.75 V	471,3	402,2	267,1	157,8	94,90	74,90	59,50	51,00	35,90	30,00	15,70
1.80 V	434,0	376,6	257,9	152,7	92,00	72,80	58,00	49,90	35,40	29,60	15,60
1.85 V	361,0	317,0	224,3	137,8	84,70	67,60	54,20	46,60	33,30	27,90	14,80

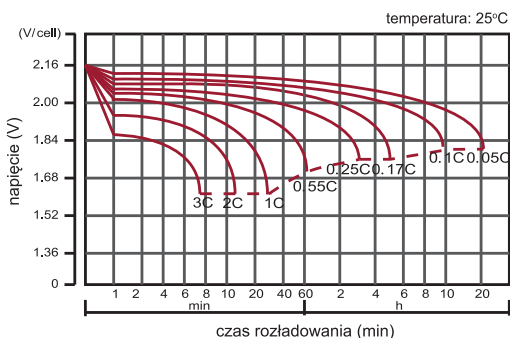
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



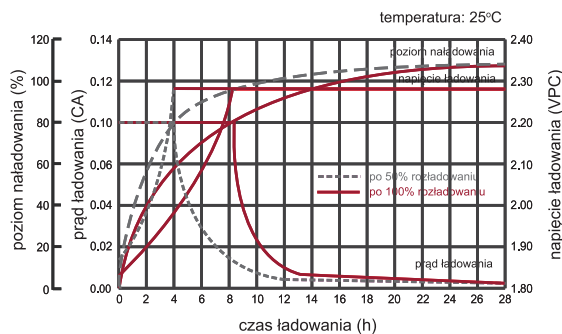
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKLICZNEJ



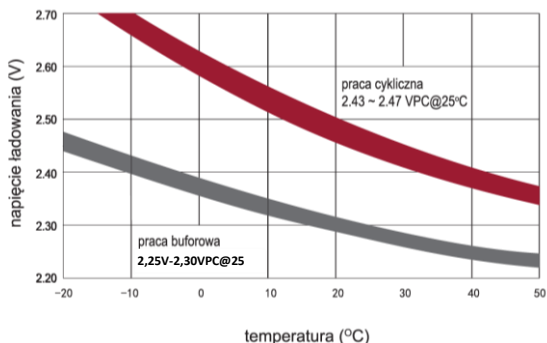
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



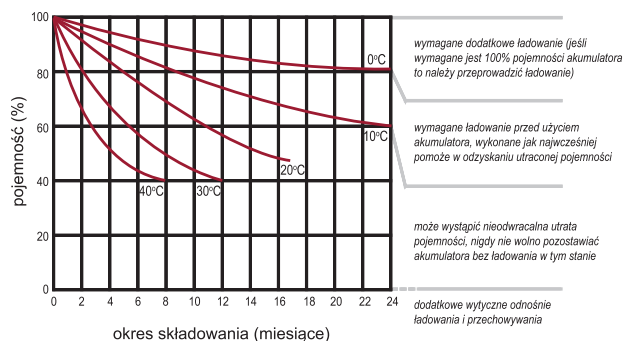
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



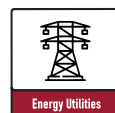
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.

Wamtechnik Sp. z o.o. ul. Techniczna 2 bud. H 05-500 Piaseczno
Tel. +48 22 701 26 00, office@wamtechnik.pl, www.wamtechnik.pl

WAMTECHNIK
ENERGY FOR IDEAS