

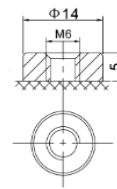
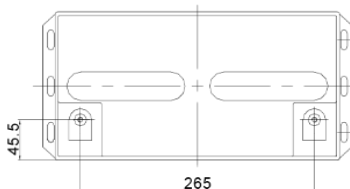
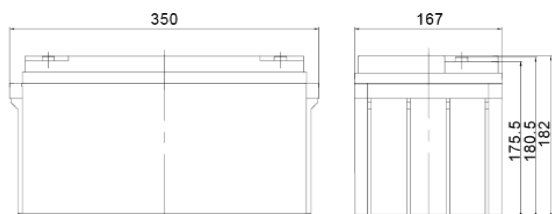


SBL 76-12HR



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	1834 W / 10min do 1,67 V/celę 65 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 21 kg
Projektowana żywotność	15 lat (dla pracy buforowej) Very Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 6,5 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie -20°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	650 A (5 sek)
Prąd zwarciov	1650 A
Max. prąd ładowania	19,5 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,50 ~ 13,62 VDC Praca cykliczna 14,10 ~ 14,40 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Oznaczenie modelu oraz materiał obudowy	SBL 76-12HR - ABS klasa UL94 HB SBL 76-12HR VO - ABS klasa UL94 VO



Długość	350 ± 2 mm
Szerokość	167 ± 2 mm
Wysokość	182 ± 2 mm
Wysokość całkowita	182 ± 2 mm
Terminal	gwint wewnętrzny M6 (moment dokręcenia 8 ± 10 Nm)

CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	8 MIN	10 MIN	15 MIN	20 MIN	30 MIN	60 MIN	90 MIN
1.60 V	239,8	198,6	174,0	132,70	108,10	79,66	46,10	33,09
1.67 V	217,6	182,1	160,8	123,80	101,60	75,38	43,98	31,74
1.70 V	208,4	175,0	155,0	120,00	98,74	73,57	43,10	31,12
1.75 V	192,4	163,0	145,3	113,50	93,81	70,45	41,60	30,14
1.80 V	176,3	151,0	135,6	107,40	89,39	67,47	40,11	29,16
1.85 V	151,3	128,6	114,9	92,38	77,59	59,68	36,23	26,59

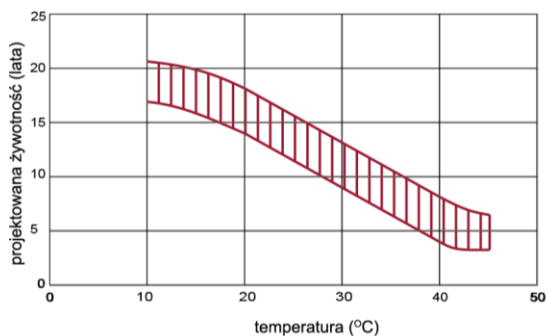
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	8 MIN	10 MIN	15 MIN	20 MIN	30 MIN	60 MIN	90 MIN
1.60 V	440,7	369,8	327,2	253,0	207,7	154,8	86,58	62,62
1.67 V	410,2	346,9	308,8	240,0	198,3	148,4	83,33	60,53
1.70 V	396,7	336,5	300,2	234,4	194,0	145,4	81,96	59,68
1.75 V	372,3	318,0	285,1	224,3	186,2	140,6	79,71	58,08
1.80 V	346,5	298,5	269,2	214,3	179,2	135,7	77,34	56,49
1.85 V	301,8	257,8	231,2	186,3	157,0	121,1	70,34	51,96

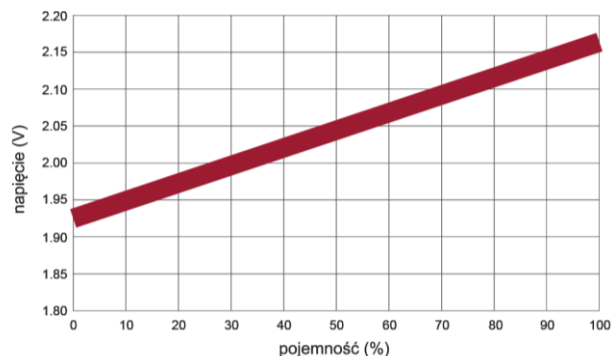
SBL 76-12HR



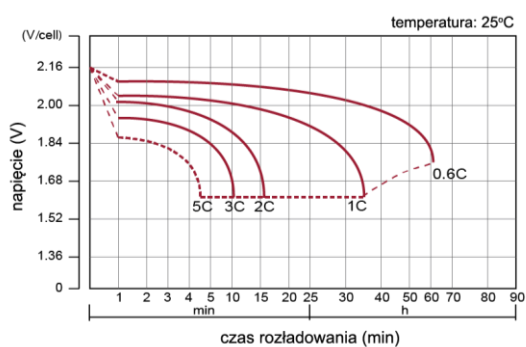
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



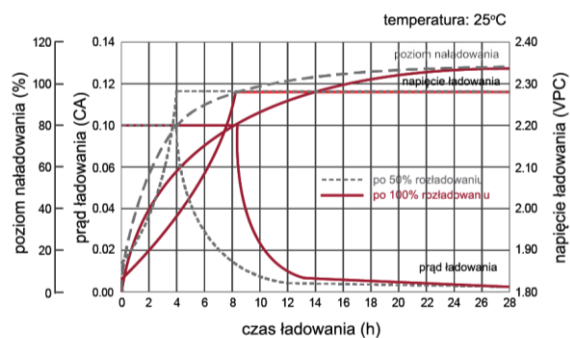
ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA OCV OD POZIOMU NAŁADOWANIA DLA 20°C



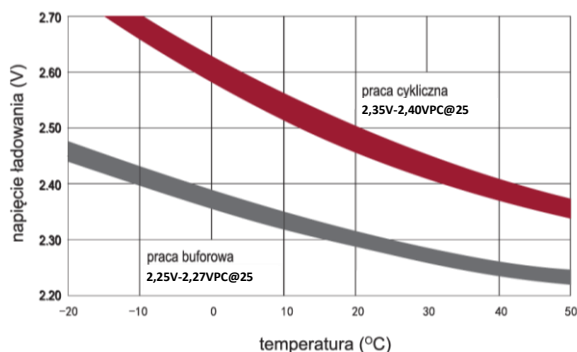
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



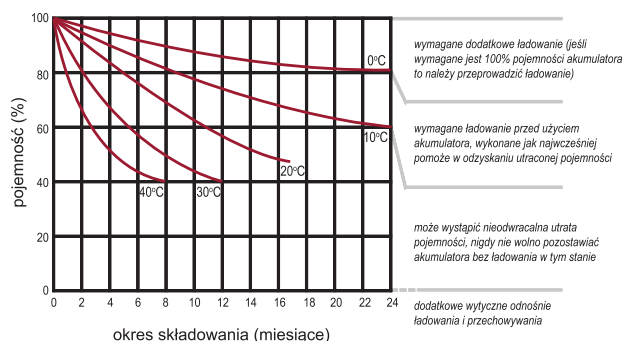
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



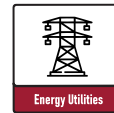
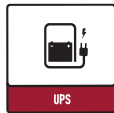
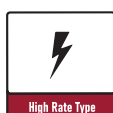
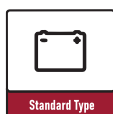
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.

Wamtechnik Sp. z o.o. ul. Techniczna 2 bud. H 05-500 Piaseczno
Tel. +48 22 701 26 00, office@wamtechnik.pl, www.wamtechnik.pl

WAMTECHNIK
ENERGY FOR IDEAS