

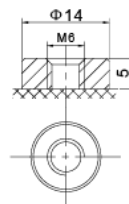
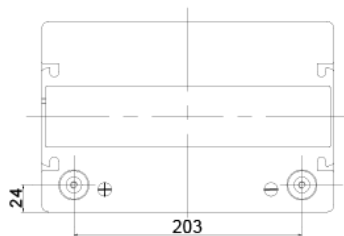
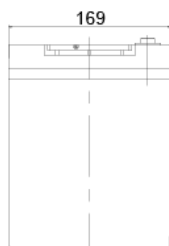
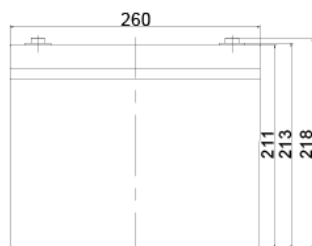


SBL 85-12HR



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	2074 W / 10min do 1,67 V/celę 75 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 24,8 kg
Projektowana żywotność	15 lat (dla pracy buforowej) Very Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 5 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie -20°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	750 A (5 sek)
Prąd zwarciov	1850 A
Max. prąd ładowania	22,5 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,50 ~ 13,62 VDC Praca cykliczna 14,10 ~ 14,40 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Materiał obudowy	SBL 85-12HR - ABS klasa UL94 HB SBL 85-12HR V0 - ABS klasa UL94 V0



Długość	260 ±2 mm
Szerokość	169 ±2 mm
Wysokość	211 ±2 mm
Wysokość całkowita	218 ±2 mm
Terminal	gwint wewnętrzny M6 (moment dokręcenia 8 ± 10 Nm)

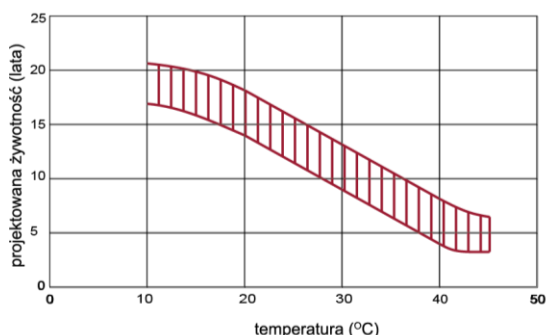
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	8 MIN	10 MIN	15 MIN	20 MIN	30 MIN	60 MIN	90 MIN
1.60 V	251,8	213,1	194,8	154,8	126,10	92,91	53,77	38,59
1.67 V	228,5	195,4	180,0	144,4	118,50	87,92	51,29	37,02
1.70 V	218,8	187,8	173,6	140,0	115,20	85,80	50,27	36,30
1.75 V	202,0	174,9	162,7	132,4	109,40	82,17	48,53	35,16
1.80 V	185,0	162,0	151,9	125,3	104,30	78,69	46,78	34,01
1.85 V	158,8	138,0	128,7	107,7	90,49	69,61	42,26	31,01

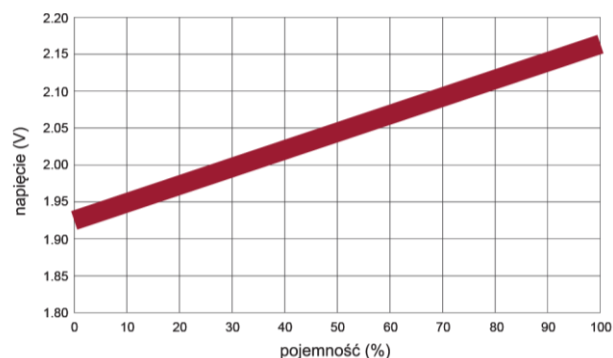
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	8 MIN	10 MIN	15 MIN	20 MIN	30 MIN	60 MIN	90 MIN
1.60 V	462,6	396,8	366,4	295,1	242,3	180,5	101,0	73,03
1.67 V	430,6	372,2	345,7	280,0	231,2	173,1	97,20	70,60
1.70 V	416,4	361,1	336,1	273,4	226,2	169,6	95,59	69,60
1.75 V	390,8	341,2	319,2	261,6	217,2	164,0	92,97	67,74
1.80 V	363,7	320,3	301,5	250,0	209,0	158,3	90,20	65,89
1.85 V	316,8	276,6	258,8	217,3	183,1	141,2	82,04	60,60

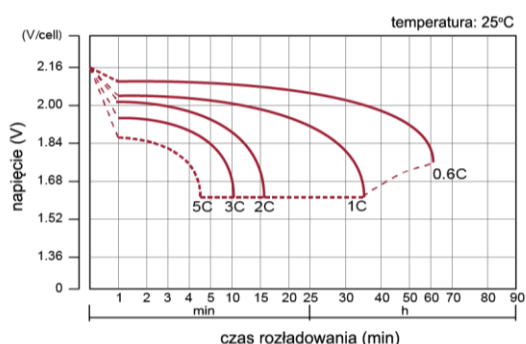
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



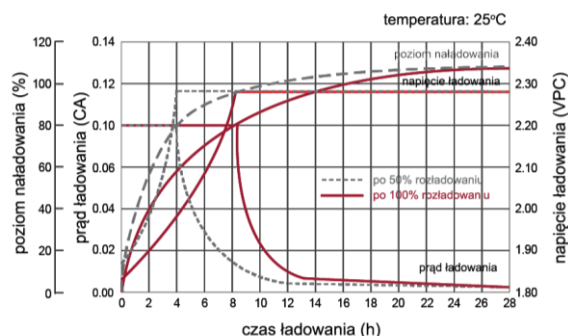
ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA OCV OD POZIOMU NAŁADOWANIA DLA 20°C



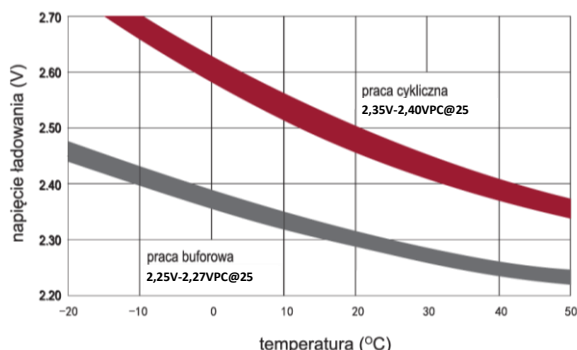
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



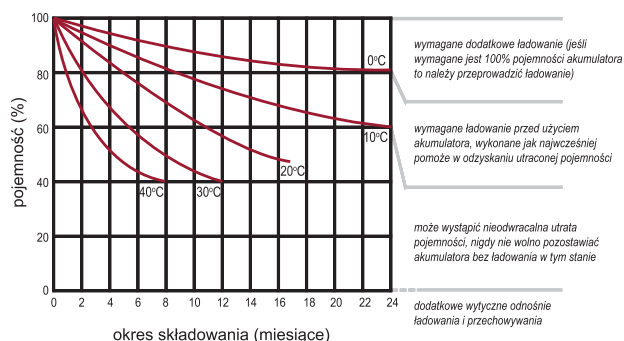
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



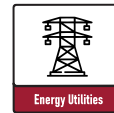
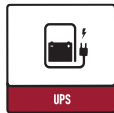
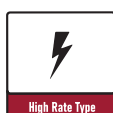
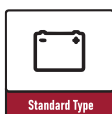
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.

Wamtechnik Sp. z o.o. ul. Techniczna 2 bud. H 05-500 Piaseczno
Tel. +48 22 701 26 00, office@wamtechnik.pl, www.wamtechnik.pl

WAMTECHNIK
ENERGY FOR IDEAS