

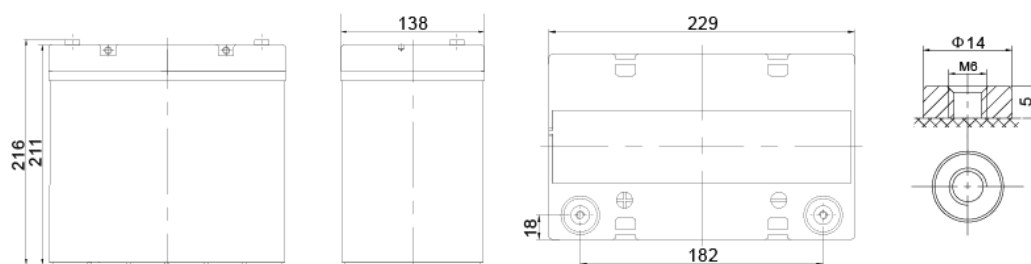


SBL 66-12HR



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	1528 W / 10min do 1,67 V/celę 55 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 17,5 kg
Projektowana żywotność	15 lat (dla pracy buforowej) Very Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 7 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie -20°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	550 A (5 sek)
Prąd zwarciov	1350 A
Max. prąd ładowania	16,5 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,50 ~ 13,62 VDC Praca cykliczna 14,10 ~ 14,40 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Oznaczenie modelu oraz materiał obudowy	SBL 66-12HR - ABS klasa UL94 HB SBL 66-12HR V0 - ABS klasa UL94 V0



Długość	229 ± 2 mm
Szerokość	138 ± 2 mm
Wysokość	211 ± 2 mm
Wysokość całkowita	216 ± 2 mm
Terminal	gwint wewnętrzny M6 (moment dokręcenia 8 ± 10 Nm)

CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	8 MIN	10 MIN	15 MIN	20 MIN	30 MIN	60 MIN	90 MIN
1.60 V	193,9	162,1	143,50	110,60	90,05	66,38	38,41	27,57
1.67 V	175,9	148,7	132,60	103,10	84,65	62,81	36,64	26,44
1.70 V	168,4	142,9	127,90	100,00	82,27	61,30	35,92	25,93
1.75 V	155,5	133,1	119,90	94,59	78,16	58,70	34,67	25,12
1.80 V	142,5	123,3	111,90	89,51	74,49	56,22	33,42	24,30
1.85 V	122,3	105,0	94,79	76,97	64,65	49,73	30,19	22,16

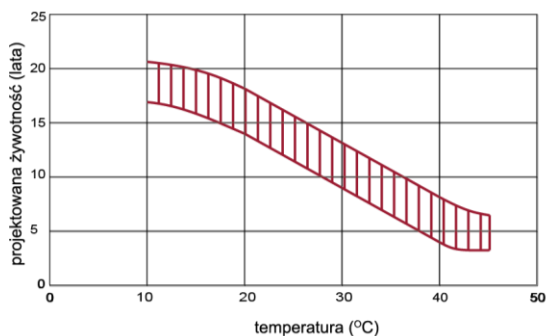
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W/ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	8 MIN	10 MIN	15 MIN	20 MIN	30 MIN	60 MIN	90 MIN
1.60 V	356,2	301,9	269,9	210,8	173,1	129,0	72,14	52,17
1.67 V	331,5	283,3	254,7	200,0	165,2	123,7	69,44	50,44
1.70 V	320,6	274,8	247,6	195,4	161,6	121,2	68,29	49,72
1.75 V	300,9	259,7	235,2	186,9	155,1	117,2	66,42	48,40
1.80 V	280,0	243,7	222,1	178,6	149,3	113,1	64,44	47,07
1.85 V	243,9	210,5	190,7	155,2	130,8	100,9	58,61	43,29

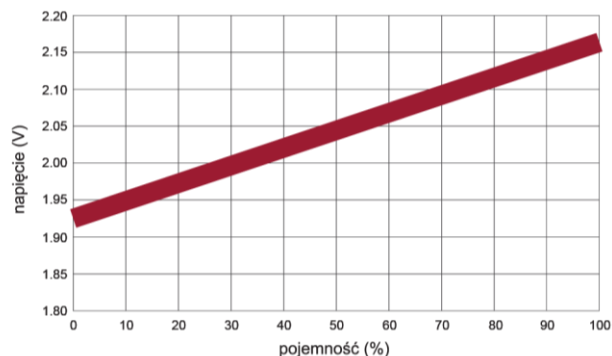
SBL 66-12HR



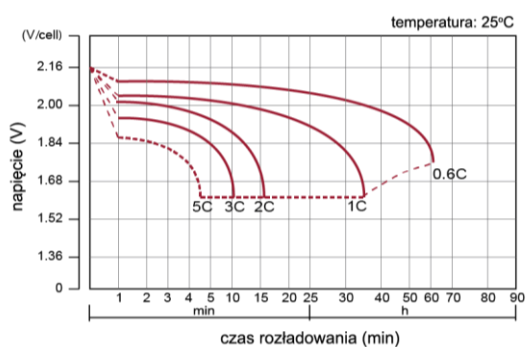
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



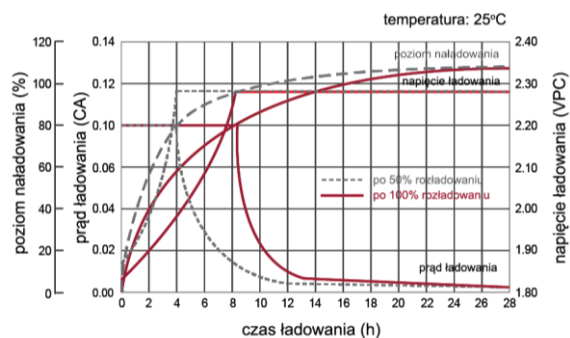
ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA OCV OD POZIOMU NAŁADOWANIA DLA 20°C



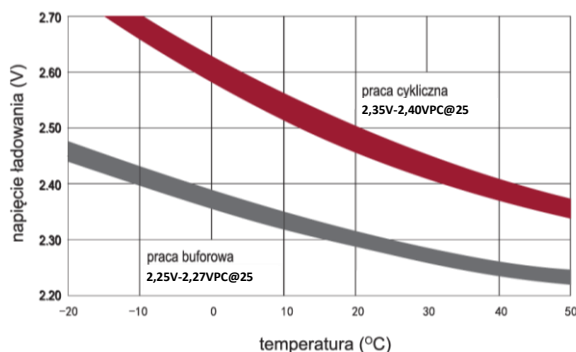
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



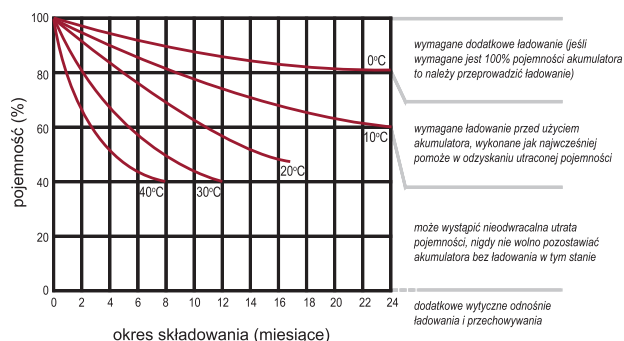
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



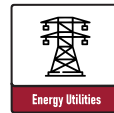
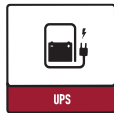
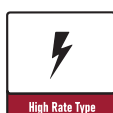
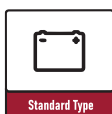
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.

Wamtechnik Sp. z o.o. ul. Techniczna 2 bud. H 05-500 Piaseczno
Tel. +48 22 701 26 00, office@wamtechnik.pl, www.wamtechnik.pl

WAMTECHNIK
ENERGY FOR IDEAS