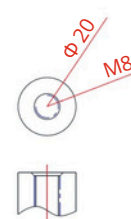
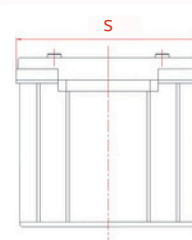
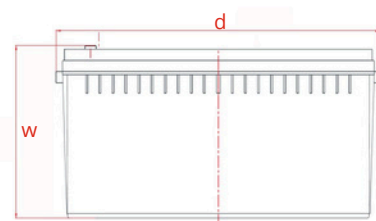


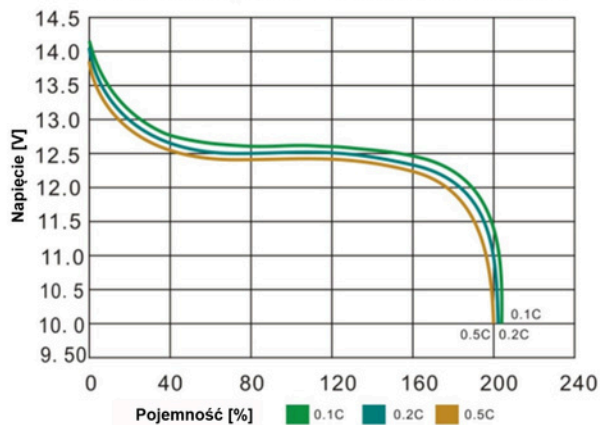
R-LiT 12V 200Ah, to akumulator w pełni bezobsługowy, szczelnie zamknięty i bezpieczny w użytkowaniu. Wykonany został w technologii litowo-żelazowo-fosforanowej z przeznaczeniem do pracy cyklicznej z głębokimi rozładowaniami w dowolnej pozycji. Nie posiada efektu pamięci, przez co stan częściowego nie wpływa na jego żywotność. Wbudowany wewnętrzny elektroniczny system zabezpieczający (BMS) nie pozwala go rozładować poniżej bezpiecznej wartości jak również nie pozwoli go przeładować. Akumulator posiada maty grzewcze dzięki czemu można go ładować również w ujemnych temperaturach.

DANE TECHNICZNE	
P o d s t a w o w e:	
Napięcie nominalne	12,8V
Pojemność nominalna	200Ah 5h
Czas rozładowania przy obciążeniu 40A	(300min.)
Energia	2560Wh
Rezystancja	< 50mΩ przy 50% rozładowaniu
Samorozładowanie	< 3% / mies.
Ilość cel	4 cele (każda 3,2V/ 200Ah)
Parametry ładowania	
Zalecany prąd ładowania	40A
Max prąd ładowania	100A
Zalecane napięcie ładowania	14,6V
Odcięcie napięcia ładowania BMS	< 15,2V
Wzbudzenie	(0,5 ~ 1,5s)
Napięcie równoważące	> 14,4V < 14V
Max liczba akumulatorów w serii	4
Parametry rozładowania	
Ciągły prąd rozładowania	50A
Max ciągły prąd rozładowania	100A
Odcięcie prądu rozładowania BMS	300A (5 ~ 15ms)
Zalecane napięcie odcięcia pod obciążeniem	10.0V
Napięcie odcięcia BMS pod obciążeniem	> 8,4V (50 ~ 150ms)
Wzbudzenie	> 10V
Zabezpieczenie przed zwarcie	200 ~ 600μs
Fizyczne	
Wymiary (d * s * w)	522 x 240 x 221 mm
Waga	20,2 kg
Typ terminala	Gwint M8, prawy "+" (9 ~ 11 Nm)
Materiał obudowy	ABS
Stopień ochrony	IP65
Temp era tu ro we	
Temperatura rozładowania	-20 ~ 60°C
Temperatura ładowania	0 ~ 45°C
Temperatura przechowywania	-5 ~ 35°C
Wysokość temperatury odcięcia BMS	65°C 48°C
Wzbudzenie	
Zgodność	
Znak	CE, UN38.3, UL1642 & IEC62133
Spedycja	UN3480, CLASS 9

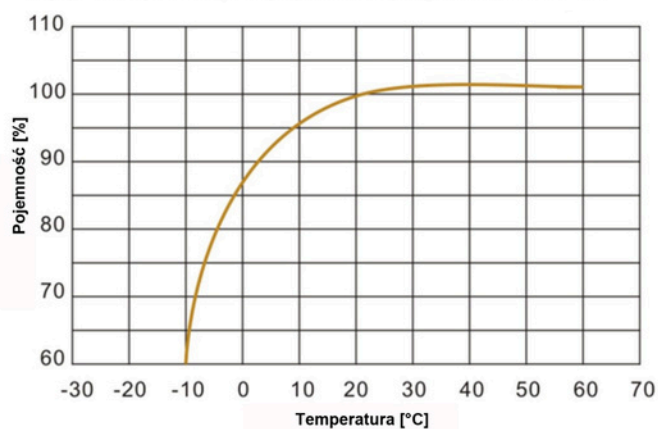




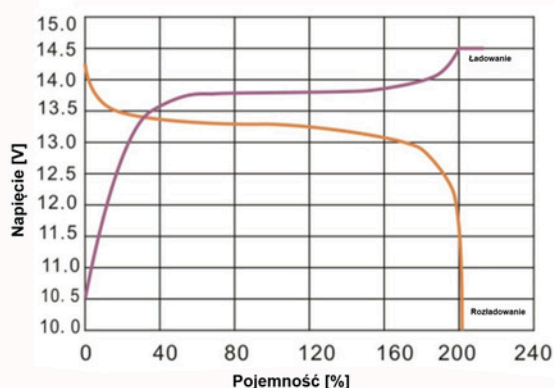
Rozładowanie w temp. 25°C dla różnych obciążeń.



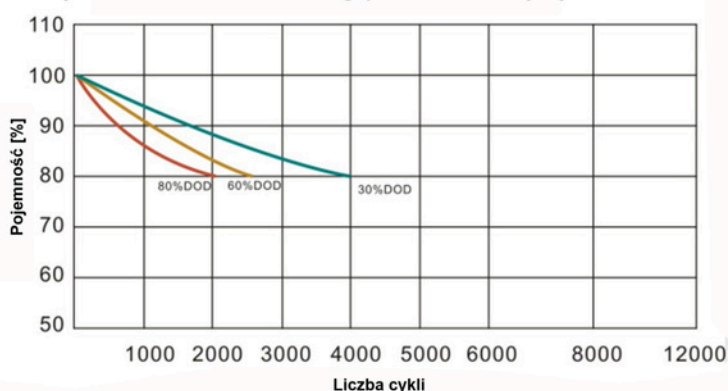
Wpływ temperatury na pojemność przy obciążeniu 0.2C



Ładowanie i rozładowanie dla 25°C i 0.2C



Żywotność w zależności od głębi rozładowań przy 25°C i 0.2C



ZALETY (ewidentna przewaga nad akumulatorami ołowiowymi AGM i GEL)

Wysoka żywotność	<ul style="list-style-type: none"> > DoD 100% 3000* > DoD 80% 4500* > DoD 60% 6000* <p>* wiele czynników wpływa na ten parametr (warunki labo)</p>	Ekstremalna tolerancja na ciepło	Nadaje się do użytku w szerszym zakresie zastosowań, gdzie temperatury otoczenia mogą osiągać nawet 60°C.
Wbudowana ochrona obwodu	BMS (Battery Management Systems) - wewnętrzny elektroniczny system wbudowany w akumulator, który czuwa nad jego bezpieczną pracą.	Niska waga	Akumulatory litowe zapewniają więcej energii w przeliczeniu na kilogram (Wh/kg), a jednocześnie są ok. 3 razy lżejsze od swoich ołowiowych odpowiedników.
Lepsze przechowywanie	Bezobsługowe przechowywanie do 6 mies. dzięki wyjątkowo małemu samorozładowaniu i brak ryzyka zaścianienia.	Szeroki zakres użytkowania	Akumulatory LiFePO4 mogą być używane w większości zastosowań, w który stosowano akum. AGM lub GEL czyli: systemy fotowoltaiczne i wiatrowe, kampery, łodzie, wózki elektryczne (golfowe), zasilanie i oświetlenie awaryjne, systemy alarmowe i monitoring.
Szybkie ładowanie	Dzięki doskonałej wydajności ładowania/rozładowania oszczędzasz czas i zwiększasz produktywność.	Bluetooth	Za pomocą pobranej aplikacji można śledzić następujące parametry: stan naładowania akumulatora, ilość pobieranej oraz dostarczanej energii, czas do zakończenia ładowania lub rozładowania przy danym obciążeniu, temperaturę ogniw, itp.