

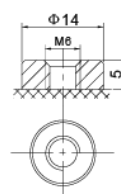
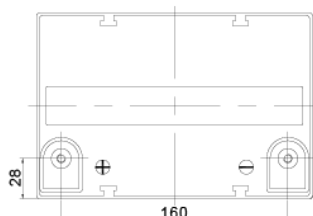
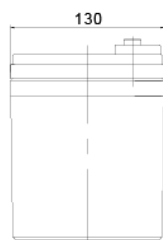
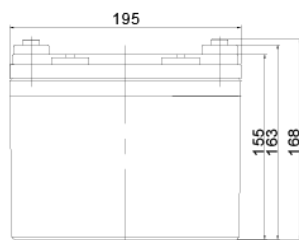


SBL 41-12HR



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	964 W / 10min do 1,67 V/celę 33 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 10,2 kg
Projektowana żywotność	15 lat (dla pracy buforowej) Very Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 10 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie -20°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	330 A (5 sek)
Prąd zwarciovowy	930 A
Max. prąd ładowania	9,9 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,50 ~ 13,62 VDC Praca cykliczna 14,10 ~ 14,40 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Oznaczenie modelu oraz materiał obudowy	SBL 41-12HR - ABS klasa UL94 HB SBL 41-12HR V0 - ABS klasa UL94 V0



Długość	195 ± 2 mm
Szerokość	130 ± 2 mm
Wysokość	155 ± 2 mm
Wysokość całkowita	168 ± 2 mm
Terminal	gwint wewnętrzny M6 (moment dokręcenia 8 ± 10 Nm)

CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	8 MIN	10 MIN	15 MIN	20 MIN	30 MIN	60 MIN	90 MIN
1.60 V	124,90	103,40	90,60	69,12	56,28	41,49	24,01	17,23
1.67 V	113,30	94,82	83,74	64,46	52,91	39,26	22,90	16,53
1.70 V	108,50	91,15	80,72	62,50	51,42	38,31	22,45	16,21
1.75 V	100,20	84,90	75,68	59,12	48,85	36,69	21,67	15,70
1.80 V	91,81	78,63	70,63	55,95	46,55	35,14	20,89	15,19
1.85 V	78,80	66,98	59,84	48,11	40,41	31,08	18,87	13,85

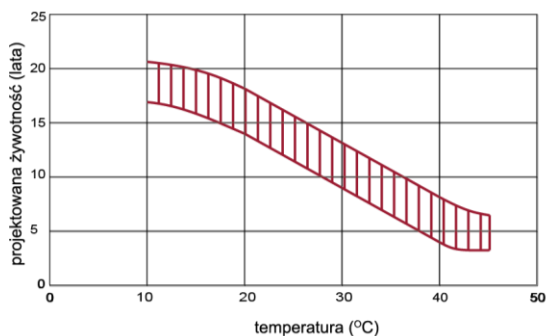
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	8 MIN	10 MIN	15 MIN	20 MIN	30 MIN	60 MIN	90 MIN
1.60 V	229,50	192,60	170,40	131,80	108,20	80,61	45,09	32,61
1.67 V	213,60	180,70	160,80	125,00	103,20	77,30	43,40	31,52
1.70 V	206,60	175,20	156,30	122,10	101,00	75,74	42,68	31,08
1.75 V	193,90	165,60	148,50	116,80	96,96	73,24	41,51	30,25
1.80 V	180,40	155,40	140,20	111,60	93,31	70,68	40,28	29,42
1.85 V	157,20	134,30	120,40	97,03	81,76	63,04	36,63	27,06

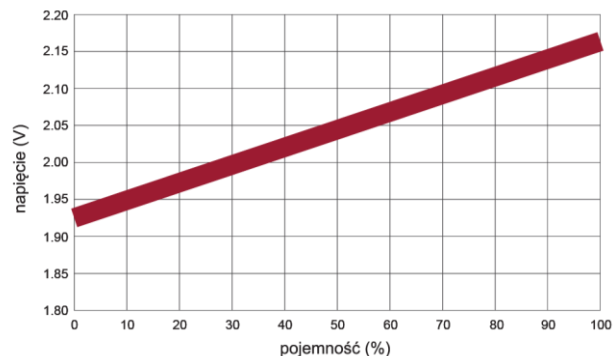
SBL 41-12HR



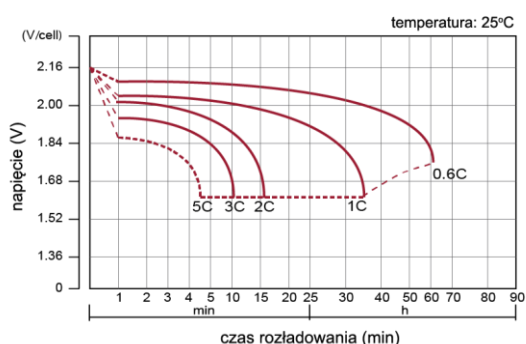
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



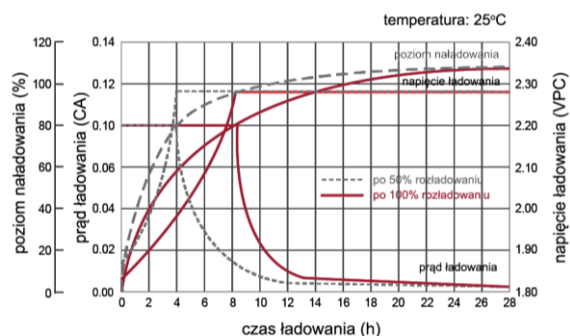
ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA OCV OD POZIOMU NAŁADOWANIA DLA 20°C



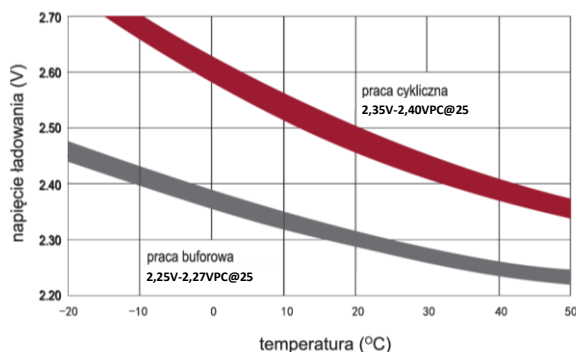
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



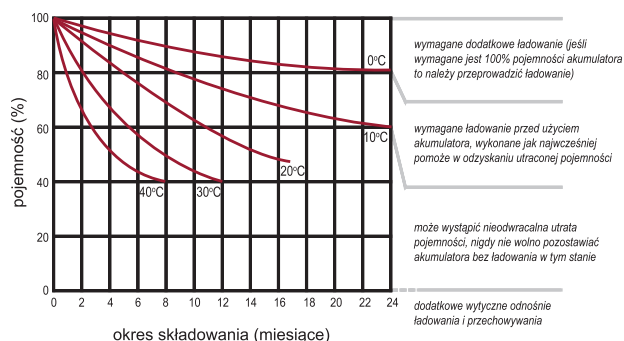
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



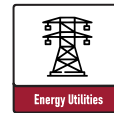
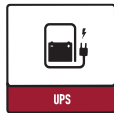
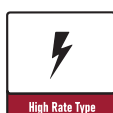
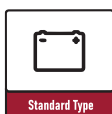
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.

Wamtechnik Sp. z o.o. ul. Techniczna 2 bud. H 05-500 Piaseczno
Tel. +48 22 701 26 00, office@wamtechnik.pl, www.wamtechnik.pl

WAMTECHNIK
ENERGY FOR IDEAS