

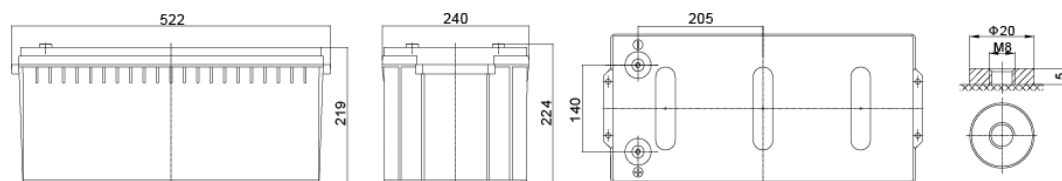


SBL 200-12i



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	212 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę 200 Ah @ C10 dla rozładowania do 1,80 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 60 kg
Projektowana żywotność	12 lat (dla pracy buforowej) Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 3 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie -20°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	2000 A (5 sek)
Prąd zwarciov	3430 A
Max. prąd ładowania	60,0 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,5 ~ 13,8 VDC Praca cykliczna 14,6 ~ 14,8 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)



Długość	522 ± 2 mm
Szerokość	240 ± 2 mm
Wysokość	219 ± 2 mm
Wysokość całkowita	224 ± 2 mm
Gwint wewnętrzny M8 (moment dokręcenia 8 ÷ 10 Nm)	

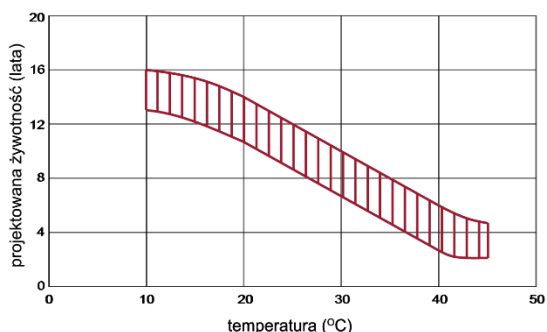
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	439,3	352,3	216,8	122,2	72,8	56,4	44,30	37,70	25,40	21,10	11,00
1.65 V	415,1	336,8	208,2	118,0	70,5	54,7	43,10	36,80	25,10	20,80	10,90
1.70 V	382,2	315,4	199,0	114,2	68,2	53,2	42,00	35,80	24,70	20,50	10,70
1.75 V	349,8	293,5	190,2	110,0	65,8	51,6	40,90	34,90	24,30	20,30	10,60
1.80 V	316,7	271,0	181,8	105,8	63,4	50,0	39,70	34,00	23,90	20,00	10,50
1.85 V	258,8	224,9	156,5	94,9	58,1	46,2	36,90	31,70	22,50	18,80	10,00

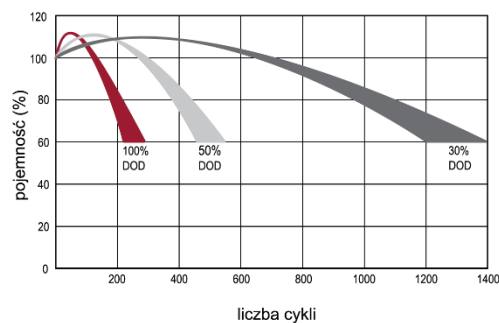
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	746,8	615,8	393,8	229,6	138,00	107,70	85,10	72,70	49,50	41,50	21,70
1.65 V	719,3	597,5	382,1	223,0	134,20	104,90	83,10	71,10	49,10	41,00	21,40
1.70 V	674,3	568,0	368,8	217,1	130,50	102,50	81,20	69,50	48,40	40,50	21,20
1.75 V	628,4	536,2	356,2	210,5	126,50	99,80	79,40	68,00	47,80	40,00	21,00
1.80 V	578,7	502,1	343,9	203,6	122,60	97,10	77,40	66,50	47,10	39,50	20,80
1.85 V	481,4	422,6	299,1	183,7	113,00	90,20	72,20	62,20	44,40	37,30	19,70

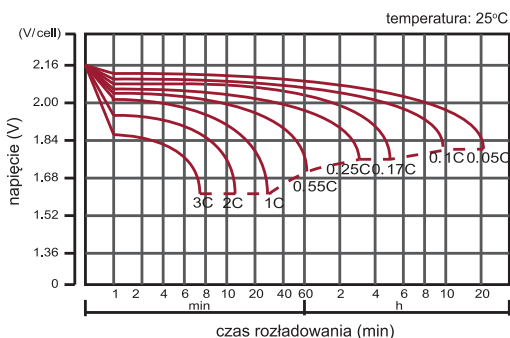
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



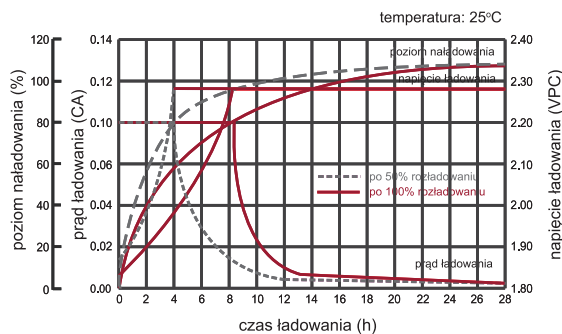
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKLICZNEJ



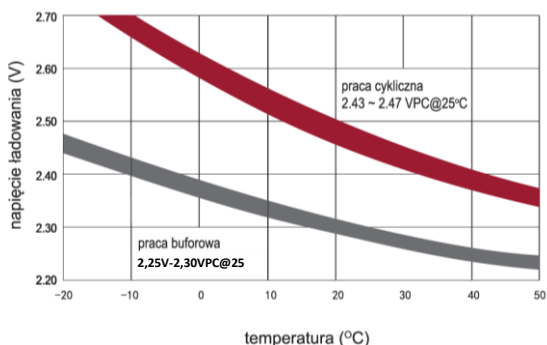
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



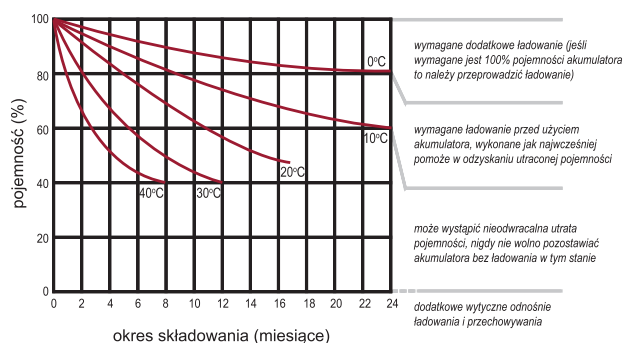
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



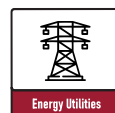
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.

Wamtechnik Sp. z o.o. ul. Techniczna 2 bud. H 05-500 Piaseczno
Tel. +48 22 701 26 00, office@wamtechnik.pl, www.wamtechnik.pl

WAMTECHNIK
ENERGY FOR IDEAS