

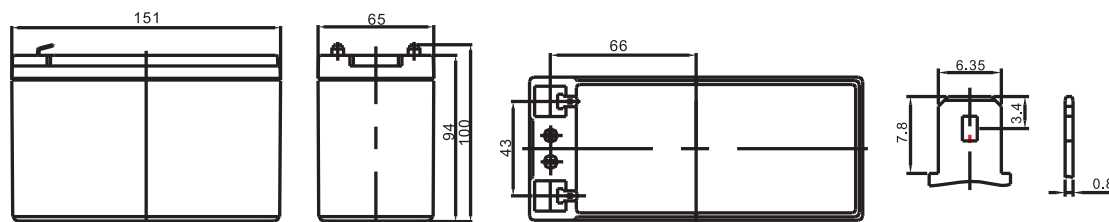


SBL 7,2-12L



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	8 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 2,2 kg
Projektowana żywotność	10-12 lat (dla pracy buforowej) Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 25 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie -20°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	80 A (5 sek)
Prąd zwarciov	375 A
Max. prąd ładowania	2,4 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,5 ~ 13,8 VDC Praca cykliczna 14,6 ~ 14,8 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)



Długość	151 ± 1,5 mm
Szerokość	65 ± 1,5 mm
Wysokość	94 ± 1,5 mm
Wysokość całkowita	100 ± 1,5 mm
Terminal	fast-on 6,3 mm

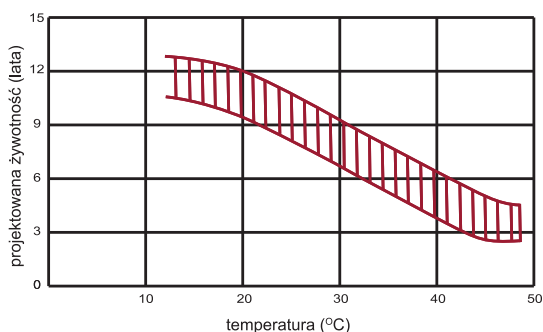
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	30,4	21,5	15,5	8,9	4,9	3,0	2,3	1,82	1,51	0,97	0,79	0,417
1.65 V	28,2	20,3	14,8	8,6	4,7	2,9	2,2	1,77	1,47	0,96	0,78	0,410
1.70 V	25,5	18,7	13,9	8,2	4,6	2,8	2,1	1,72	1,43	0,95	0,77	0,405
1.75 V	22,8	17,1	12,9	7,8	4,4	2,7	2,1	1,68	1,40	0,93	0,76	0,400
1.80 V	20,0	15,5	11,9	7,5	4,2	2,6	2,0	1,63	1,36	0,92	0,75	0,396
1.85 V	15,9	12,6	9,9	6,4	3,8	2,4	1,8	1,52	1,27	0,86	0,70	0,376

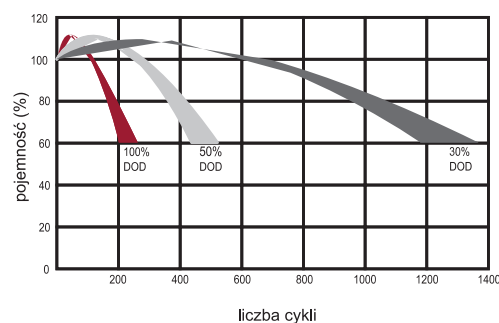
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	50,3	36,5	27,1	16,2	9,2	5,7	4,3	3,50	2,91	1,90	1,55	0,820
1.65 V	47,3	35,1	26,3	15,7	8,9	5,5	4,2	3,41	2,84	1,88	1,53	0,810
1.70 V	43,7	32,9	25,0	15,2	8,7	5,4	4,1	3,33	2,78	1,85	1,51	0,800
1.75 V	40,0	30,7	23,6	14,6	8,4	5,2	4,0	3,26	2,72	1,83	1,49	0,790
1.80 V	35,9	28,3	22,1	14,1	8,1	5,1	3,9	3,18	2,66	1,81	1,48	0,780
1.85 V	29,1	23,5	18,6	12,3	7,4	4,7	3,6	2,97	2,49	1,70	1,39	0,750

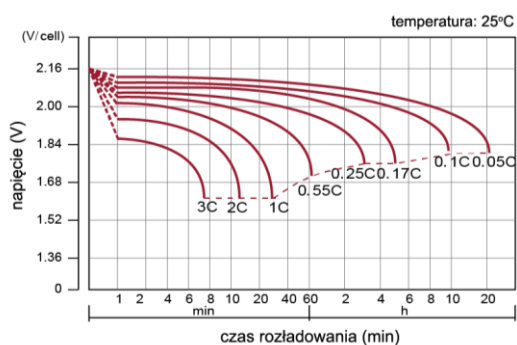
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



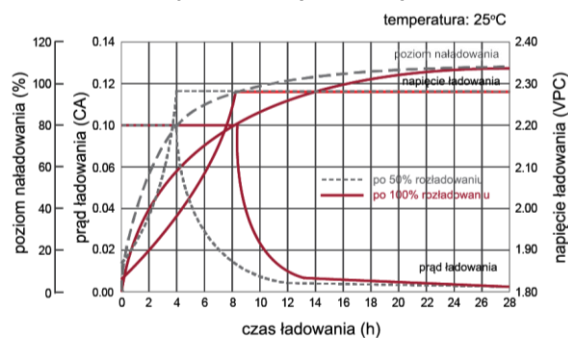
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKLICZNEJ



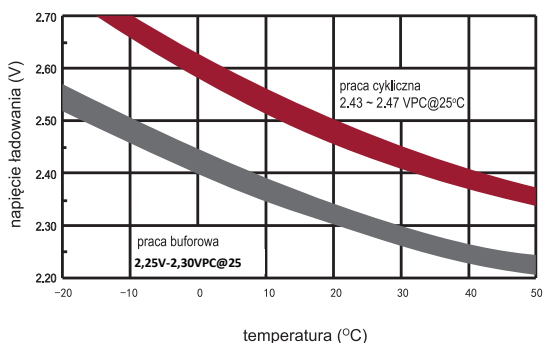
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



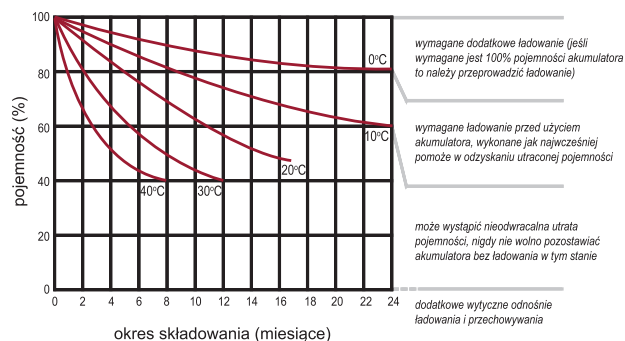
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



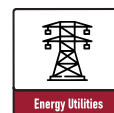
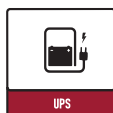
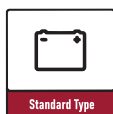
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.

Wamtechnik Sp. z o.o. ul. Techniczna 2 bud. H 05-500 Piaseczno
Tel. +48 22 701 26 00, office@wamtechnik.pl, www.wamtechnik.pl

WAMTECHNIK
ENERGY FOR IDEAS