

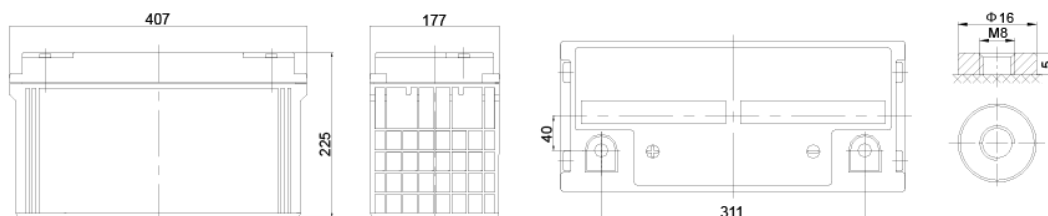


SBL 120-12i



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	127,2 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę 120,1 Ah @ C10 dla rozładowania do 1,80 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 35 kg
Projektowana żywotność	12 lat (dla pracy buforowej) Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 4 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie -20°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	1200 A (5 sek)
Prąd zwarciov	2220 A
Max. prąd ładowania	36 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,5 ~ 13,8 VDC Praca cykliczna 14,6 ~ 14,8 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)



Długość	407 ± 2 mm
Szerokość	177 ± 2 mm
Wysokość	225 ± 2 mm
Wysokość całkowita	225 ± 2 mm

Gwint wewnętrzny M8
(moment dokręcenia 10 ÷ 12 Nm)

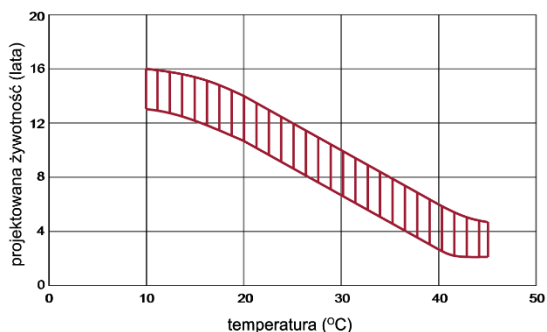
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	278,2	218,7	131,4	73,3	43,7	33,8	26,60	22,60	15,20	12,70	6,620
1.65 V	262,9	209,1	126,2	70,8	42,3	32,8	25,90	22,10	15,00	12,50	6,520
1.70 V	242,0	195,8	120,6	68,5	40,9	31,9	25,20	21,50	14,80	12,30	6,440
1.75 V	221,6	182,2	115,3	66,0	39,5	31,0	24,50	20,90	14,60	12,20	6,360
1.80 V	200,6	168,3	110,2	63,5	38,1	30,0	23,80	20,40	14,40	12,00	6,300
1.85 V	163,9	139,6	94,9	56,9	34,9	27,7	22,10	19,00	13,50	11,30	5,980

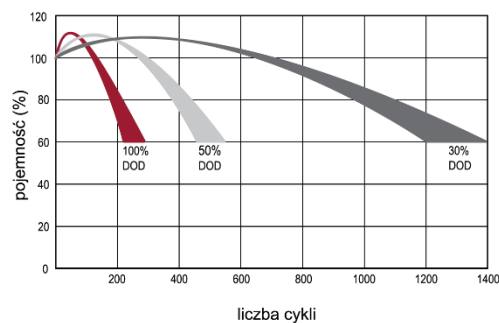
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	472,9	382,3	238,7	137,8	82,80	64,60	51,10	43,60	29,70	24,90	13,00
1.65 V	455,5	371,0	231,6	133,8	80,50	62,90	49,90	42,70	29,40	24,60	12,90
1.70 V	427,1	352,6	223,5	130,3	78,30	61,50	48,70	41,70	29,10	24,30	12,70
1.75 V	398,0	332,9	215,9	126,3	75,90	59,90	47,60	40,80	28,70	24,00	12,60
1.80 V	366,5	311,8	208,4	122,1	73,60	58,30	46,40	39,90	28,30	23,70	12,50
1.85 V	304,9	262,4	181,3	110,2	67,80	54,10	43,30	37,30	26,60	22,40	11,80

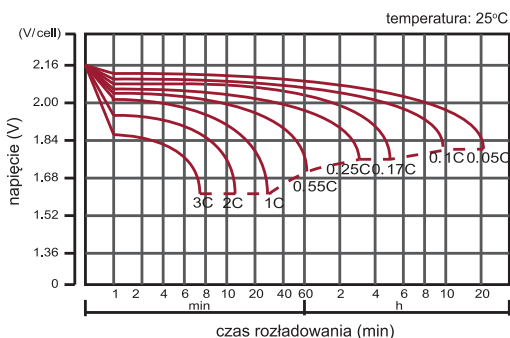
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



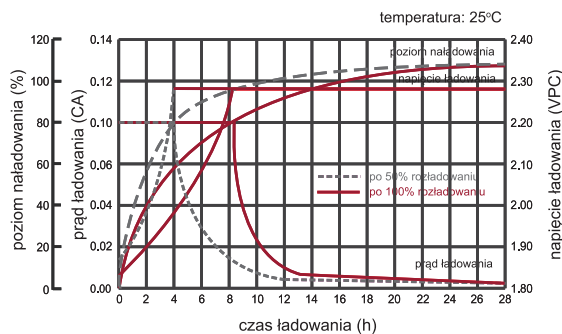
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKLICZNEJ



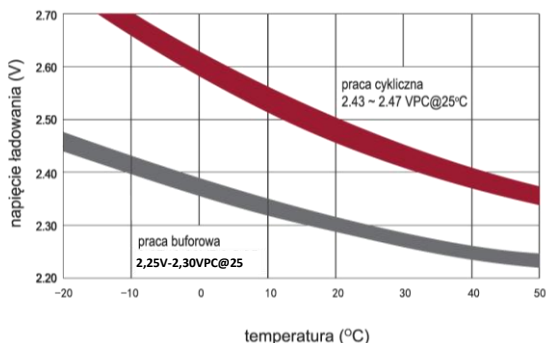
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



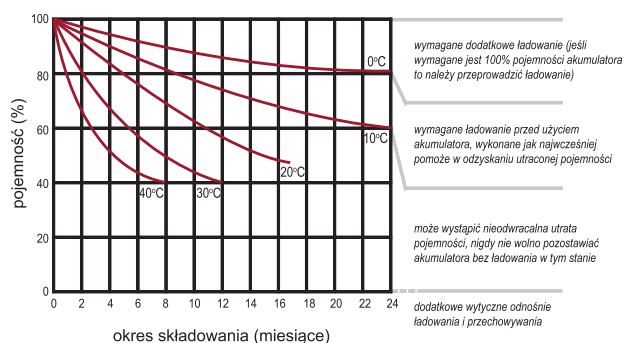
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



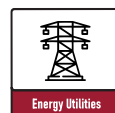
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.

Wamtechnik Sp. z o.o. ul. Techniczna 2 bud. H 05-500 Piaseczno
Tel. +48 22 701 26 00, office@wamtechnik.pl, www.wamtechnik.pl

WAMTECHNIK
ENERGY FOR IDEAS