

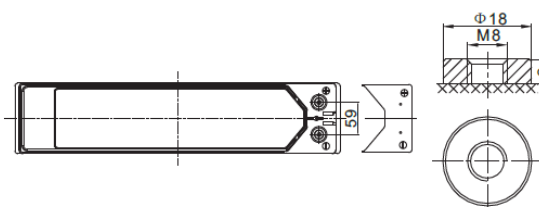
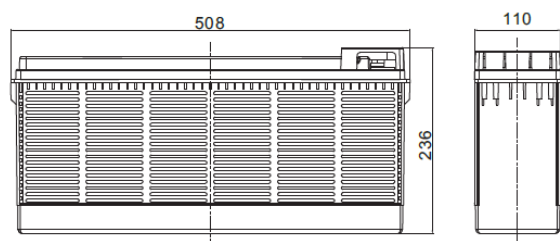


SBLFT 105-12i



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	111,2 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę 105 Ah @ C10 dla rozładowania do 1,80 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 32,5 kg
Projektowana żywotność	12 lat (dla pracy buforowej) Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 5 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie -20°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	1050 A (5 sek)
Max. prąd ładowania	31,5 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,5 ~ 13,8 VDC Praca cykliczna 14,6 ~ 14,8 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)
Cechy dodatkowe	System centralnego odgazowania akumulatora



Długość	508 ±2 mm
Szerokość	110 ±2 mm
Wysokość	236 ±2 mm
Wysokość całkowita	236 ±2 mm
Terminal	gwint wewnętrzny M8 (moment dokręcenia 10 ÷ 12 Nm)

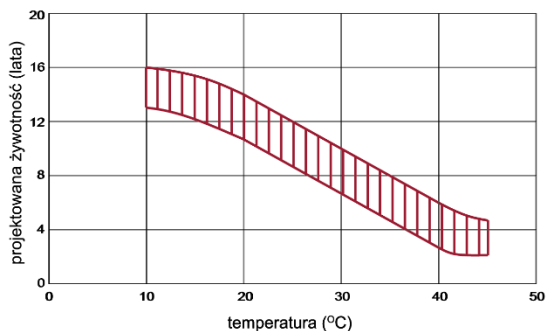
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60V	190,7	113,8	64,2	38,2	29,6	23,30	19,80	13,30	11,10	5,79
1.65V	182,3	109,3	62,0	37,0	28,7	22,60	19,30	13,20	10,90	5,70
1.70V	170,8	104,4	59,9	35,8	27,9	22,00	18,80	13,00	10,80	5,63
1.75V	158,9	99,8	57,7	34,5	27,1	21,50	18,30	12,80	10,60	5,56
1.80V	146,7	95,4	55,5	33,3	26,3	20,90	17,80	12,60	10,50	5,51
1.85V	121,8	82,2	49,8	30,5	24,3	19,40	16,60	11,80	9,88	5,23

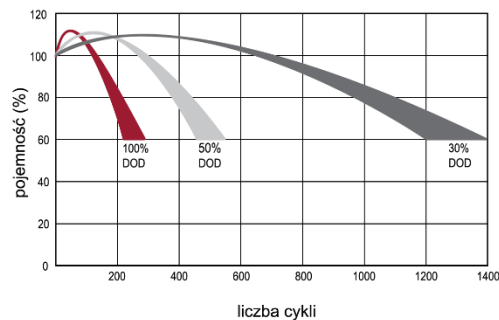
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60V	333,4	206,7	120,6	72,40	56,60	44,70	38,20	26,00	21,80	11,40
1.65V	323,5	200,6	117,1	70,50	55,00	43,60	37,30	25,80	21,50	11,20
1.70V	307,5	193,6	114,0	68,50	53,80	42,60	36,50	25,40	21,20	11,10
1.75V	290,3	187,0	110,5	66,40	52,40	41,70	35,70	25,10	21,00	11,00
1.80V	271,8	180,5	106,9	64,40	51,00	40,60	34,90	24,70	20,70	10,90
1.85V	228,8	157,0	96,4	59,30	47,30	37,90	32,60	23,30	19,60	10,40

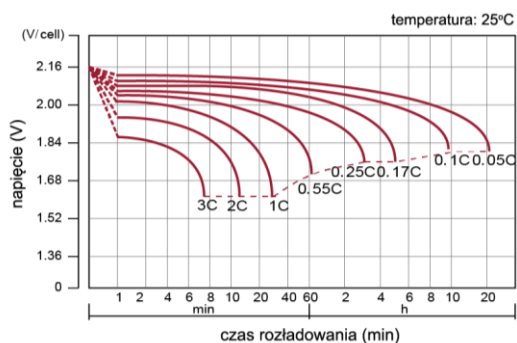
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



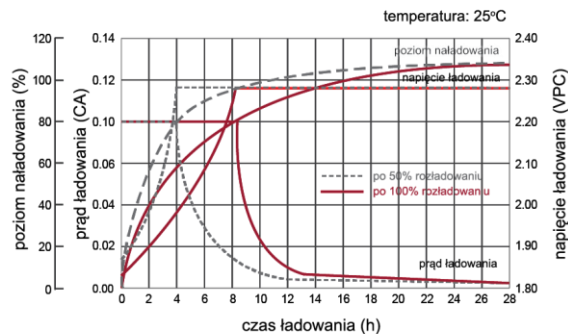
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKLICZNEJ



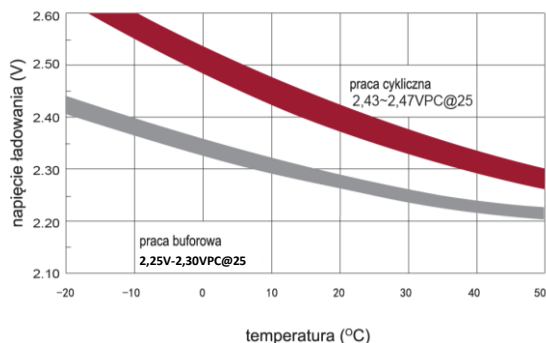
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



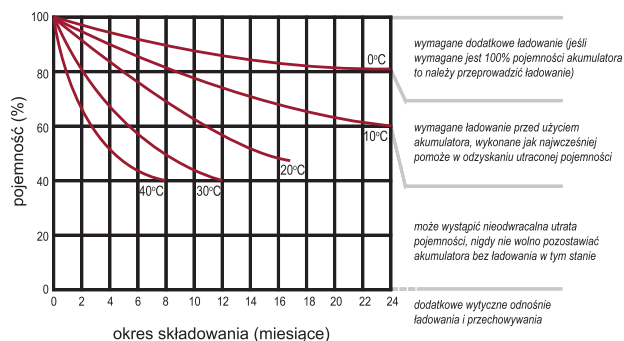
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



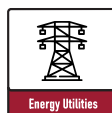
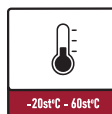
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.

Wamtechnik Sp. z o.o. ul. Techniczna 2 bud. H 05-500 Piaseczno
Tel. +48 22 701 26 00, office@wamtechnik.pl, www.wamtechnik.pl

WAMTECHNIK
ENERGY FOR IDEAS