

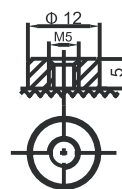
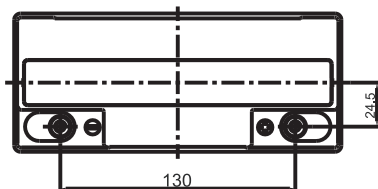
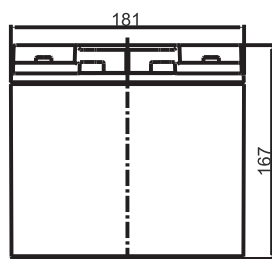


SBL 20-12i



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	20 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 6 kg
Projektowana żywotność	10-12 lat (dla pracy buforowej) Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 15 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie -20°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	200 A (5 sek)
Prąd zwarciov	820 A
Max. prąd ładowania	5,9 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,5 ~ 13,8 VDC Praca cykliczna 14,6 ~ 14,8 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)



Długość	181 ± 2 mm
Szerokość	77 ± 2 mm
Wysokość	167 ± 2 mm
Wysokość całkowita	167 ± 2 mm
Gwint wewnętrzny M5 (moment dokręcenia 6 ÷ 7 Nm)	

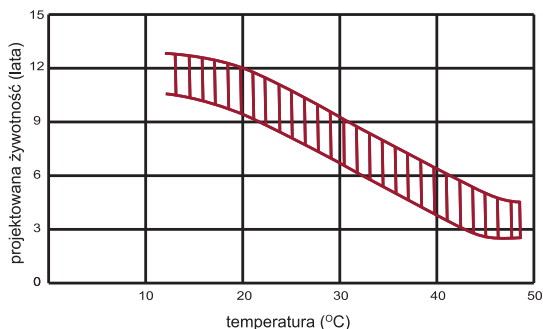
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	60MIN	2H	3H	4H	5H	8H	10H	20H
1.60 V	75,9	53,6	38,8	22,3	12,2	7,5	5,6	4,55	3,77	2,43	1,97	1,04
1.65 V	70,6	50,7	37,1	21,4	11,8	7,3	5,5	4,43	3,68	2,40	1,95	1,03
1.70 V	63,7	46,7	34,7	20,4	11,4	7,0	5,3	4,31	3,58	2,36	1,92	1,01
1.75 V	57,0	42,7	32,3	19,5	11,0	6,8	5,2	4,20	3,49	2,33	1,89	1,00
1.80 V	50,1	38,7	29,8	18,7	10,6	6,5	5,0	4,08	3,40	2,29	1,87	0,99
1.85 V	39,8	31,6	24,8	16,1	9,5	6,0	4,6	3,79	3,17	2,15	1,76	0,94

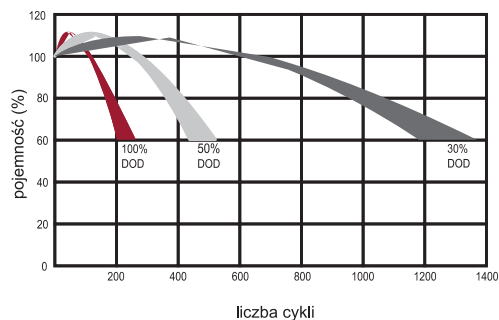
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	60MIN	2H	3H	4H	5H	8H	10H	20H
1.60 V	125,8	91,2	67,8	40,4	23,0	14,2	10,8	8,7	7,27	4,74	3,88	2,05
1.65 V	118,3	87,8	65,8	39,2	22,3	13,8	10,5	8,5	7,11	4,70	3,83	2,02
1.70 V	109,2	82,3	62,5	37,9	21,7	13,5	10,2	8,3	6,95	4,64	3,78	2,00
1.75 V	100,0	76,7	59,0	36,6	21,0	13,0	10,0	8,2	6,80	4,58	3,74	1,98
1.80 V	89,7	70,7	55,3	35,3	20,4	12,6	9,7	8,0	6,65	4,51	3,69	1,96
1.85 V	72,7	58,8	46,5	30,7	18,4	11,6	9,0	7,4	6,22	4,25	3,48	1,86

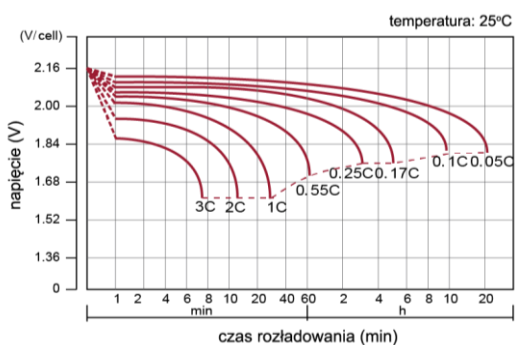
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



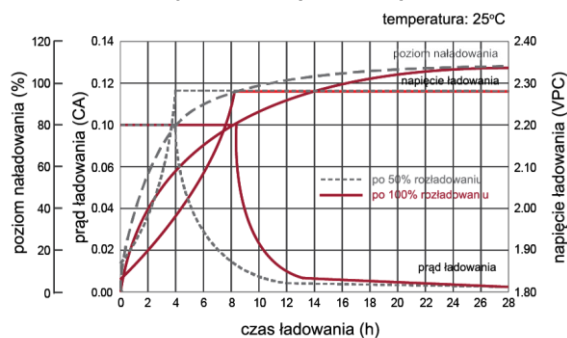
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKLICZNEJ



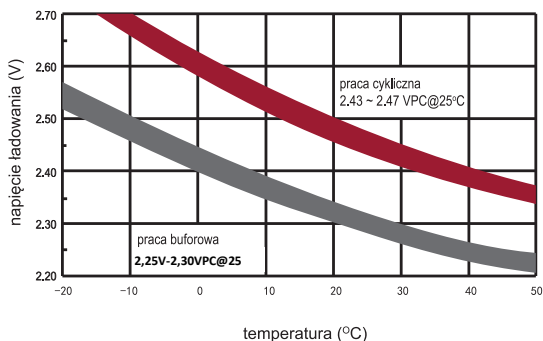
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



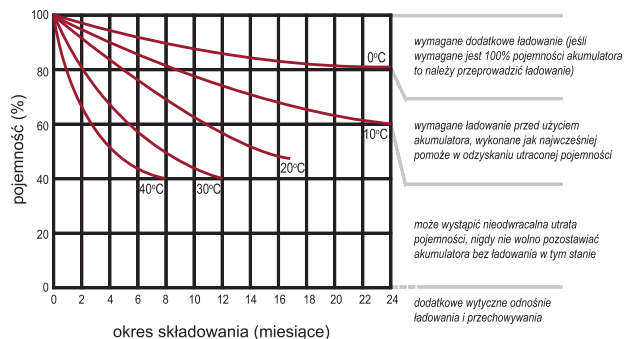
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



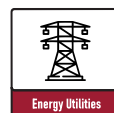
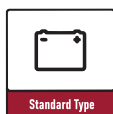
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.

Wamtechnik Sp. z o.o. ul. Techniczna 2 bud. H 05-500 Piaseczno
Tel. +48 22 701 26 00, office@wamtechnik.pl, www.wamtechnik.pl

WAMTECHNIK
ENERGY FOR IDEAS