

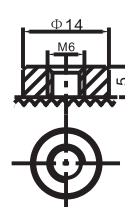
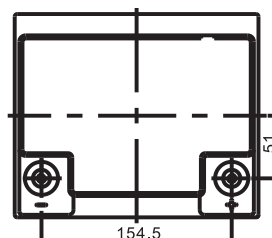
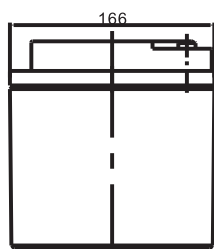
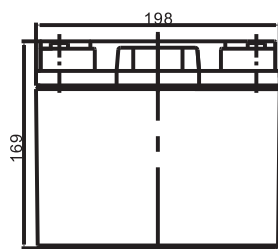


SBL 40-12i



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	42,4 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę 40 Ah @ C10 dla rozładowania do 1,80 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 13 kg
Projektowana żywotność	12 lat (dla pracy buforowej) Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 10 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie -20°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	400 A (5 sek)
Prąd zwarciov	920 A
Max. prąd ładowania	12,0 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,5 ~ 13,8 VDC Praca cykliczna 14,6 ~ 14,8 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)



Długość	198 ± 2 mm
Szerokość	166 ± 2 mm
Wysokość	169 ± 2 mm
Wysokość całkowita	169 ± 2 mm
Gwint wewnętrzny M6 (moment dokręcenia 8 ÷ 10 Nm)	

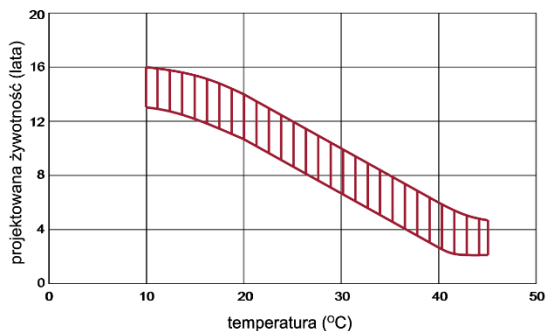
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	95,7	73,4	43,4	24,4	14,6	11,3	8,87	7,55	5,07	4,22	2,210
1.65 V	90,4	70,2	41,6	23,6	14,1	10,9	8,63	7,35	5,01	4,17	2,170
1.70 V	83,2	65,7	39,8	22,8	13,6	10,6	8,39	7,16	4,94	4,11	2,150
1.75 V	76,2	61,2	38,0	22,0	13,2	10,3	8,18	6,98	4,87	4,05	2,120
1.80 V	69,0	56,5	36,4	21,2	12,7	10,0	7,94	6,80	4,79	4,00	2,100
1.85 V	56,4	46,9	31,3	19,0	11,6	9,2	7,38	6,34	4,49	3,77	1,990

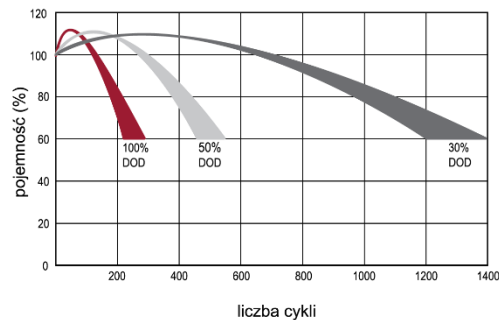
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

F.V/Time	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	162,6	128,4	78,8	45,9	27,60	21,50	17,00	14,50	9,90	8,30	4,350
1.65 V	156,6	124,5	76,4	44,6	26,80	21,00	16,60	14,20	9,81	8,21	4,280
1.70 V	146,9	118,4	73,8	43,4	26,10	20,50	16,20	13,90	9,68	8,09	4,240
1.75 V	136,8	111,8	71,2	42,1	25,30	20,00	15,90	13,60	9,57	8,00	4,190
1.80 V	126,0	104,7	68,8	40,7	24,50	19,40	15,50	13,30	9,43	7,90	4,150
1.85 V	104,8	88,1	59,8	36,7	22,60	18,00	14,40	12,40	8,87	7,45	3,950

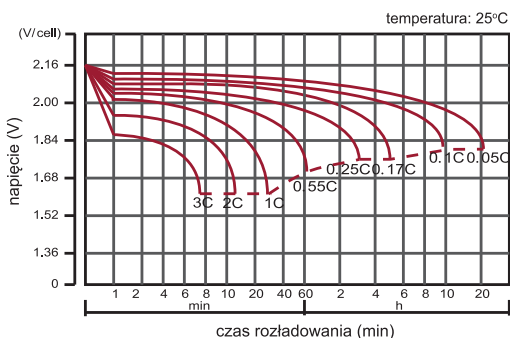
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



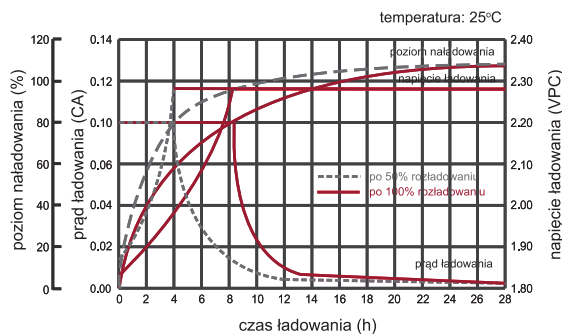
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKLICZNEJ



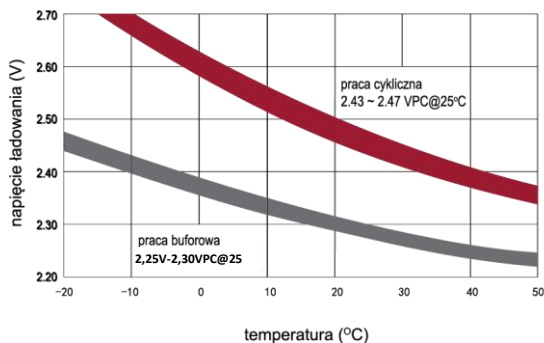
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



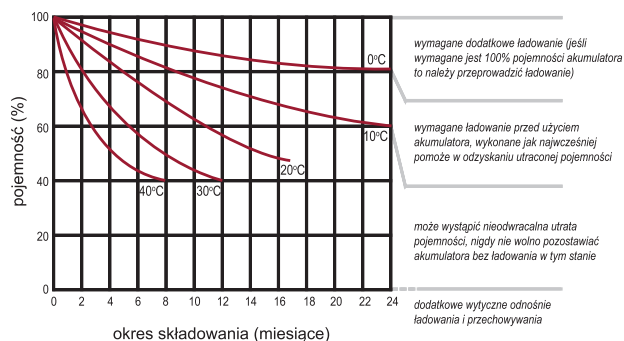
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



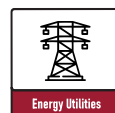
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.

Wamtechnik Sp. z o.o. ul. Techniczna 2 bud. H 05-500 Piaseczno
Tel. +48 22 701 26 00, office@wamtechnik.pl, www.wamtechnik.pl

WAMTECHNIK
ENERGY FOR IDEAS