

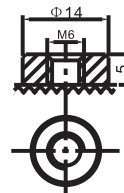
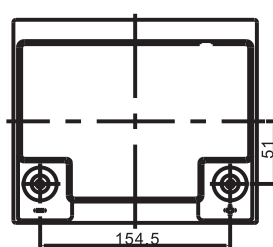
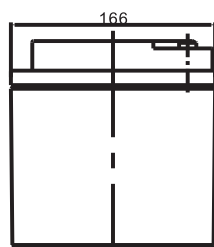
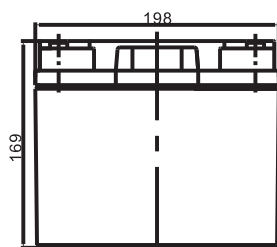


SBL 45-12i



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	47,6 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę 45 Ah @ C10 dla rozładowania do 1,80 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 13,5 kg
Projektowana żywotność	12 lat (dla pracy buforowej) / Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 9 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie -20°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	450 A (5 sek)
Prąd zwarciov	1050 A
Max. prąd ładowania	13,5 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,5 ~ 13,8 VDC Praca cykliczna 14,6 ~ 14,8 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)



Długość	198 ± 2 mm
Szerokość	166 ± 2 mm
Wysokość	169 ± 2 mm
Wysokość całkowita	169 ± 2 mm
Gwint wewnętrzny M6 (moment dokręcenia 8 ÷ 10 Nm)	

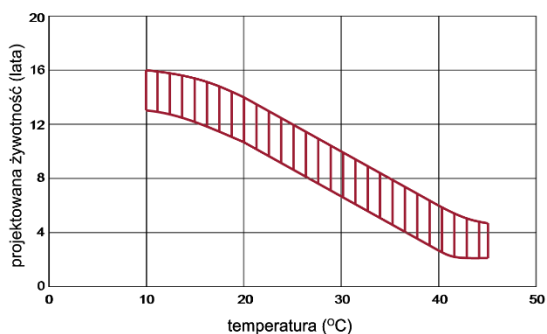
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	109,8	83,4	49,3	27,5	16,4	12,7	9,98	8,49	5,71	4,75	2,480
1.65 V	103,8	79,8	47,3	26,6	15,9	12,3	9,71	8,27	5,64	4,69	2,440
1.70 V	95,5	74,7	45,2	25,7	15,3	12,0	9,44	8,05	5,55	4,62	2,410
1.75 V	87,5	69,5	43,2	24,8	14,8	11,6	9,20	7,85	5,48	4,56	2,380
1.80 V	79,2	64,2	41,3	23,8	14,3	11,3	8,94	7,65	5,38	4,50	2,360
1.85 V	64,7	53,3	35,6	21,4	13,1	10,4	8,31	7,13	5,05	4,24	2,240

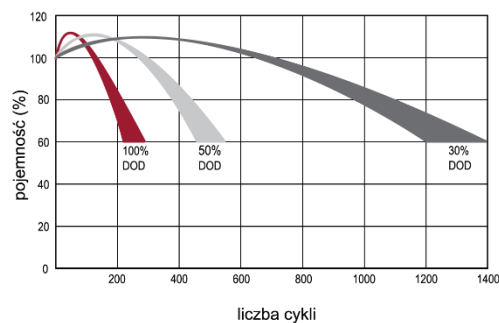
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	186,7	145,9	89,5	51,7	31,1	24,2	19,2	16,4	11,14	9,33	4,89
1.65 V	179,8	141,5	86,8	50,2	30,2	23,6	18,7	16,0	11,04	9,23	4,82
1.70 V	168,6	134,5	83,8	48,9	29,4	23,1	18,3	15,6	10,90	9,10	4,77
1.75 V	157,1	127,0	81,0	47,4	28,5	22,5	17,9	15,3	10,77	9,00	4,71
1.80 V	144,7	118,9	78,2	45,8	27,6	21,9	17,4	15,0	10,61	8,89	4,67
1.85 V	120,3	100,1	68,0	41,3	25,4	20,3	16,3	14,0	9,98	8,38	4,44

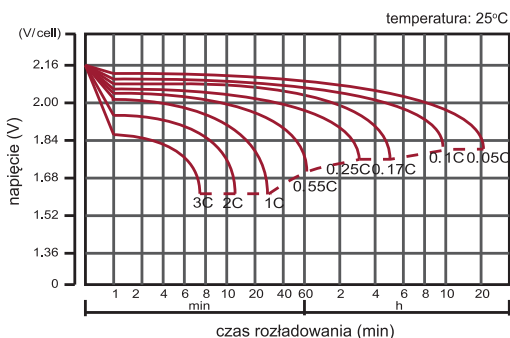
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



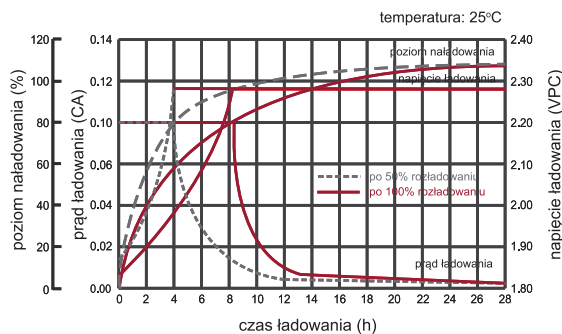
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKLICZNEJ



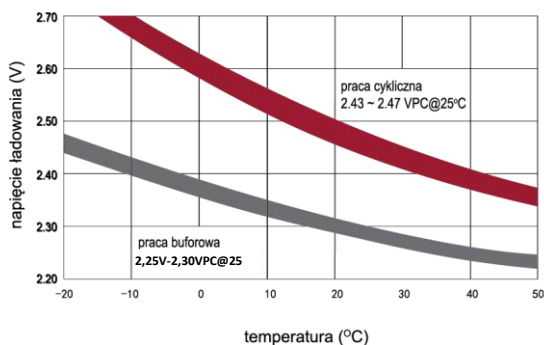
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



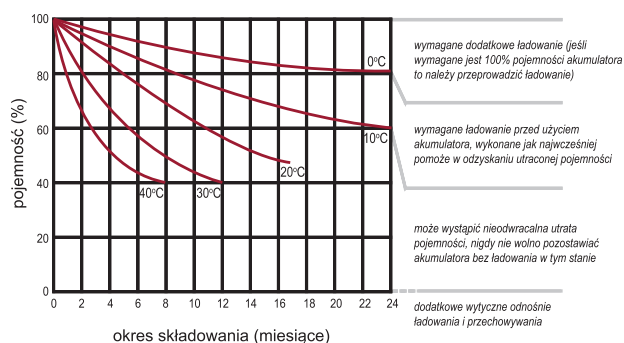
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



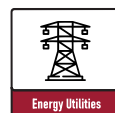
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.

Wamtechnik Sp. z o.o. ul. Techniczna 2 bud. H 05-500 Piaseczno
Tel. +48 22 701 26 00, office@wamtechnik.pl, www.wamtechnik.pl

WAMTECHNIK
ENERGY FOR IDEAS