

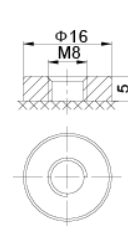
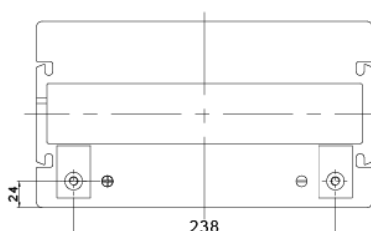
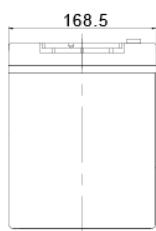
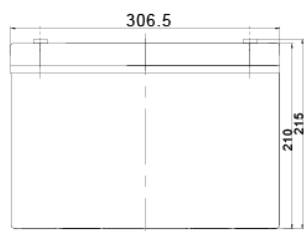


SBL 100-12HR



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	2572 W / 10min do 1,67 V/celę 90 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 29 kg
Projektowana żywotność	15 lat (dla pracy buforowej) Very Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 4,9 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie -20°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	900 A (5 sek)
Prąd zwarciov	2100 A
Max. prąd ładowania	27,0 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,50 ~ 13,62 VDC Praca cykliczna 14,10 ~ 14,40 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Oznaczenie modelu oraz materiał obudowy	SBL 100-12HR - ABS klasa UL94 HB SBL 100-12HR V0 - ABS klasa UL94 V0



Długość	306,5 ± 2 mm
Szerokość	168,5 ± 2 mm
Wysokość	210 ± 2 mm
Wysokość całkowita	215 ± 2 mm
Terminal	gwint wewnętrzny M8 (moment dokręcenia 10 ÷ 12 Nm)

CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	8 MIN	10 MIN	15 MIN	20 MIN	30 MIN	60 MIN	90 MIN
1.60 V	305,80	267,20	241,50	188,00	153,10	112,90	65,31	46,87
1.67 V	277,50	245,00	223,20	175,40	143,90	106,80	62,30	44,96
1.70 V	265,70	235,50	215,20	170,00	139,90	104,20	61,07	44,09
1.75 V	245,30	219,40	201,70	160,80	132,90	99,81	58,94	42,71
1.80 V	224,80	203,20	188,30	152,20	126,60	95,58	56,82	41,32
1.85 V	192,90	173,10	159,50	130,90	109,90	84,55	51,33	37,67

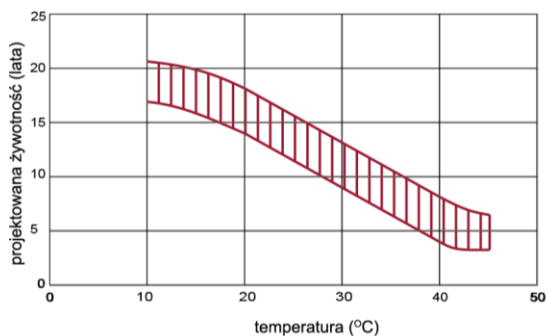
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W / ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	8 MIN	10 MIN	15 MIN	20 MIN	30 MIN	60 MIN	90 MIN
1.60 V	561,9	497,6	454,3	358,4	294,3	219,3	122,7	88,7
1.67 V	523,0	466,9	428,7	340,0	280,9	210,3	118,1	85,8
1.70 V	505,8	452,9	416,8	332,1	274,8	206,1	116,1	84,5
1.75 V	474,6	428,0	395,8	317,8	263,8	199,3	112,9	82,3
1.80 V	441,8	401,7	373,8	303,7	253,8	192,3	109,6	80,0
1.85 V	384,8	347,0	320,9	264,0	222,4	171,5	99,7	73,6

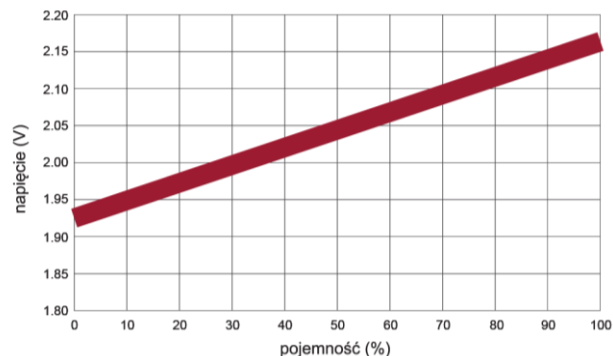
SBL 100-12HR



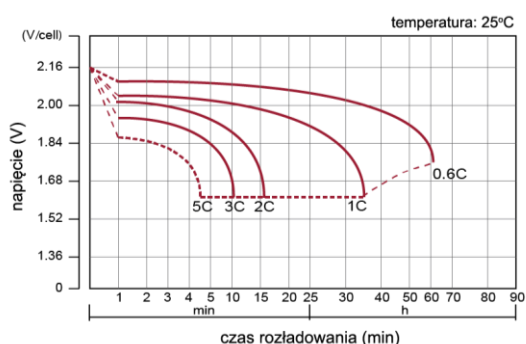
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



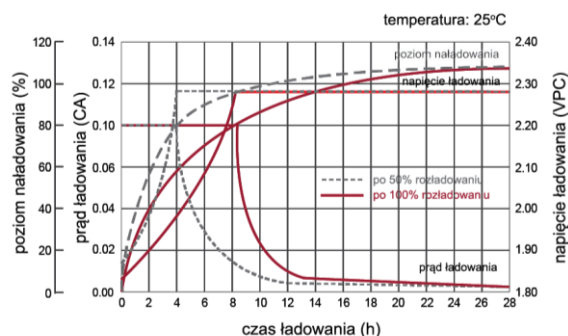
ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA OCV OD POZIOMU NAŁADOWANIA DLA 20°C



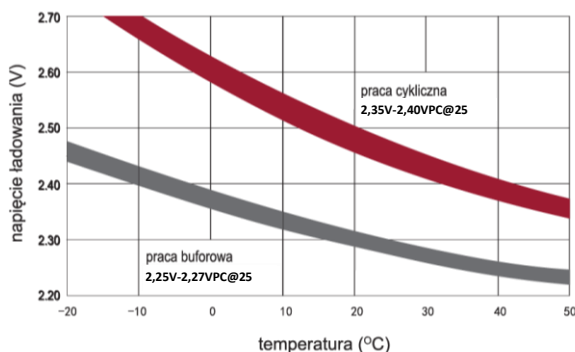
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



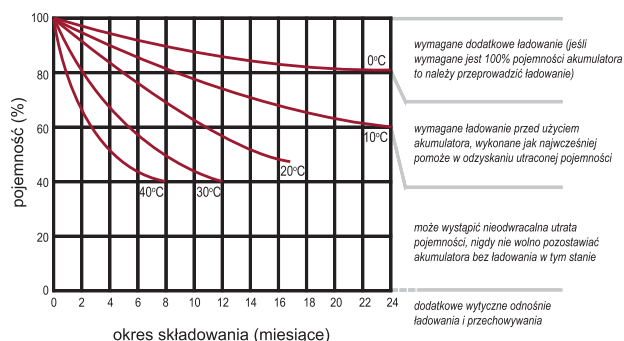
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



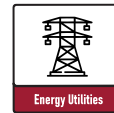
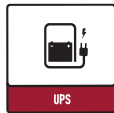
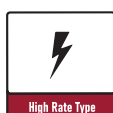
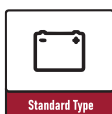
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.

Wamtechnik Sp. z o.o. ul. Techniczna 2 bud. H 05-500 Piaseczno
Tel. +48 22 701 26 00, office@wamtechnik.pl, www.wamtechnik.pl

WAMTECHNIK
ENERGY FOR IDEAS