

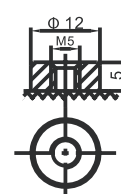
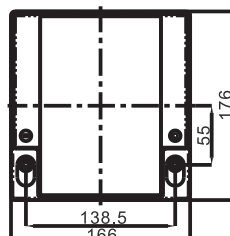
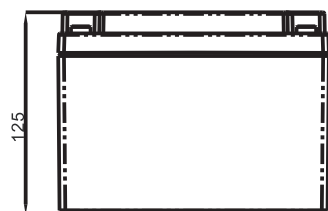


SBL 28-12i



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	28 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 8,6 kg
Projektowana żywotność	10-12 lat (dla pracy buforowej) Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 11 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie -20°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	280 A (5 sek)
Prąd zwarciov	960 A
Max. prąd ładowania	8,4 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,5 ~ 13,8 VDC Praca cykliczna 14,6 ~ 14,8 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)



Długość	176 ± 2 mm
Szerokość	166 ± 2 mm
Wysokość	125 ± 2 mm
Wysokość całkowita	125 ± 2 mm
Gwint wewnętrzny M5 (moment dokręcenia 6 ÷ 7 Nm)	

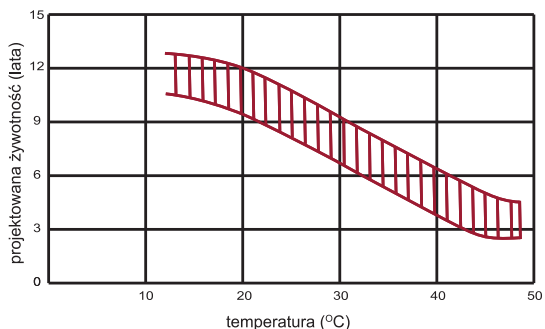
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	100,9	71,3	51,6	29,6	16,3	10,5	7,9	6,38	5,28	3,40	2,76	1,46
1.65 V	93,9	67,4	49,3	28,4	15,7	10,2	7,7	6,20	5,15	3,36	2,73	1,44
1.70 V	84,7	62,1	46,2	27,2	15,2	9,8	7,4	6,03	5,01	3,31	2,69	1,42
1.75 V	75,9	56,8	43,0	26,0	14,6	9,5	7,2	5,88	4,89	3,26	2,65	1,40
1.80 V	66,6	51,4	39,7	24,8	14,1	9,2	7,0	5,71	4,76	3,21	2,62	1,39
1.85 V	52,9	42,0	32,9	21,4	12,6	8,4	6,5	5,31	4,44	3,01	2,46	1,32

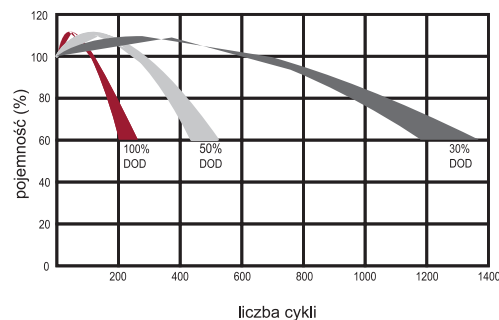
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	167,3	121,2	90,1	53,8	30,5	19,9	15,1	12,2	10,18	6,64	5,43	2,87
1.65 V	157,4	116,8	87,5	52,2	29,7	19,4	14,7	12,0	9,95	6,58	5,37	2,83
1.70 V	145,2	109,5	83,1	50,4	28,9	18,8	14,3	11,7	9,73	6,49	5,29	2,80
1.75 V	133,0	102,0	78,5	48,7	28,0	18,3	14,0	11,4	9,52	6,41	5,23	2,77
1.80 V	119,3	94,0	73,5	47,0	27,1	17,7	13,6	11,1	9,30	6,32	5,17	2,74
1.85 V	96,7	78,2	61,9	40,9	24,4	16,3	12,6	10,4	8,71	5,95	4,88	2,61

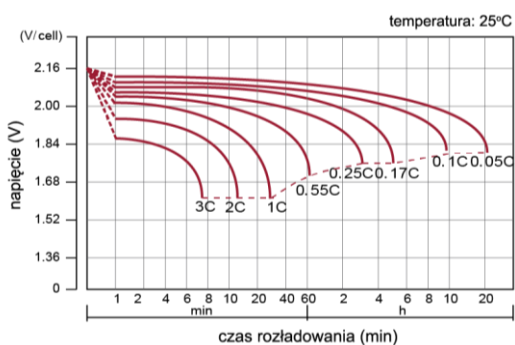
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



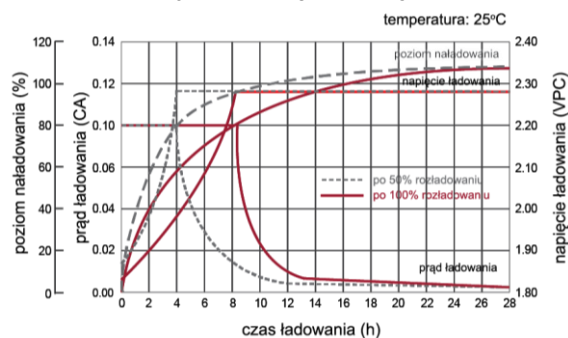
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKLICZNEJ



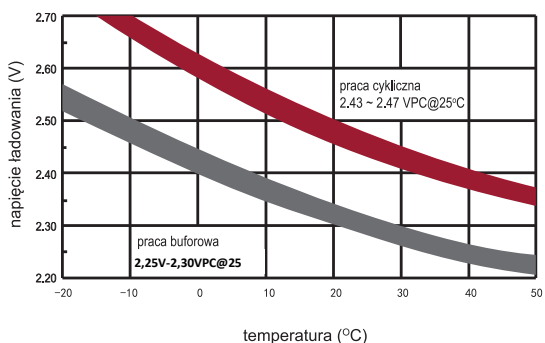
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



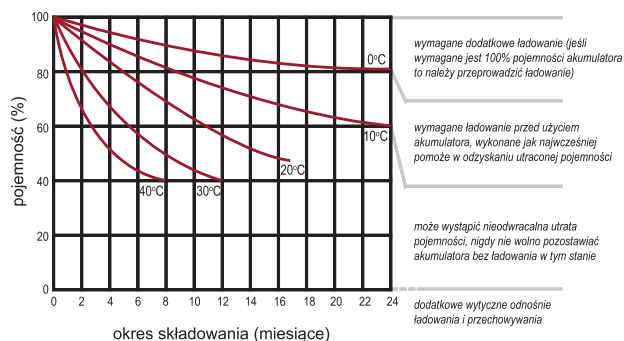
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZAŁĘŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



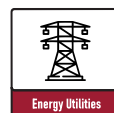
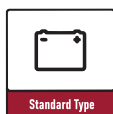
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.

Wamtechnik Sp. z o.o. ul. Techniczna 2 bud. H 05-500 Piaseczno
Tel. +48 22 701 26 00, office@wamtechnik.pl, www.wamtechnik.pl

WAMTECHNIK
ENERGY FOR IDEAS