

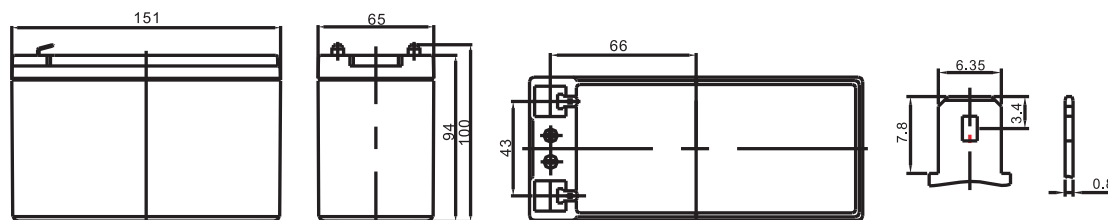


SBL 9-12L



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	9 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 2,5 kg
Projektowana żywotność	10-12 lat (dla pracy buforowej) Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 16 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie -20°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	135 A (5 sek)
Prąd zwarciov	450 A
Max. prąd ładowania	2,7 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,7 ~ 13,9 VDC Praca cykliczna 14,6 ~ 14,8 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)



Długość	151 ± 1,5 mm
Szerokość	65 ± 1,5 mm
Wysokość	94 ± 1,5 mm
Wysokość całkowita	100 ± 1,5 mm
Terminal	fast-on 6,3 mm

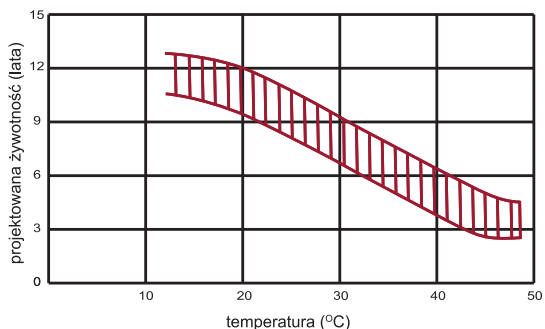
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	36,10	25,20	19,30	11,60	6,66	3,52	2,59	2,16	1,62	1,13	0,88	0,47
1.65 V	34,60	24,30	18,50	11,10	6,42	3,44	2,53	2,11	1,61	1,13	0,87	0,47
1.70 V	33,10	23,30	17,70	10,50	6,18	3,35	2,46	2,05	1,59	1,11	0,87	0,46
1.75 V	31,60	22,20	16,90	9,86	5,94	3,25	2,39	1,99	1,57	1,10	0,86	0,45
1.80 V	30,00	21,20	16,10	9,21	5,68	3,16	2,32	1,93	1,55	1,09	0,85	0,44
1.85 V	28,20	20,10	15,20	8,84	5,45	3,03	2,23	1,86	1,49	1,04	0,82	0,42

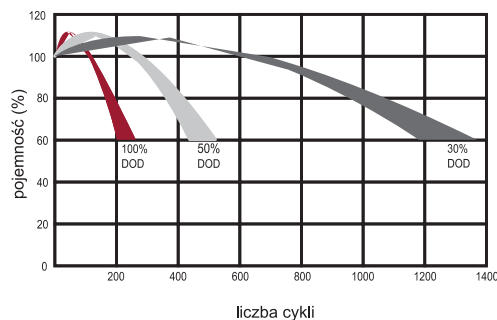
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	74,1	47,2	35,1	21,5	12,4	6,9	4,84	4,03	3,27	2,29	1,73	0,883
1.65 V	70,5	45,6	34,0	20,8	12,0	6,7	4,79	3,99	3,24	2,27	1,72	0,875
1.70 V	66,9	43,9	32,9	20,0	11,5	6,6	4,74	3,95	3,21	2,25	1,70	0,867
1.75 V	63,3	42,2	31,6	19,2	11,0	6,5	4,69	3,91	3,18	2,23	1,69	0,859
1.80 V	59,7	40,5	30,7	18,4	10,5	6,3	4,64	3,87	3,15	2,21	1,67	0,851
1.85 V	56,1	38,7	29,8	17,7	10,1	6,2	4,45	3,71	3,02	2,12	1,60	0,816

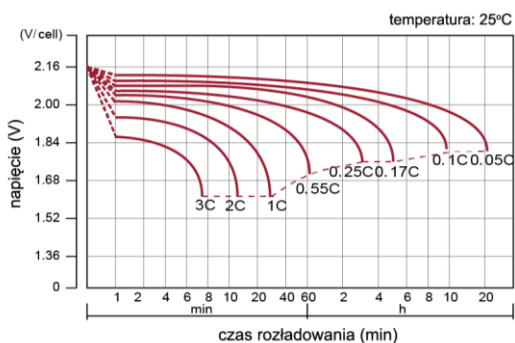
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



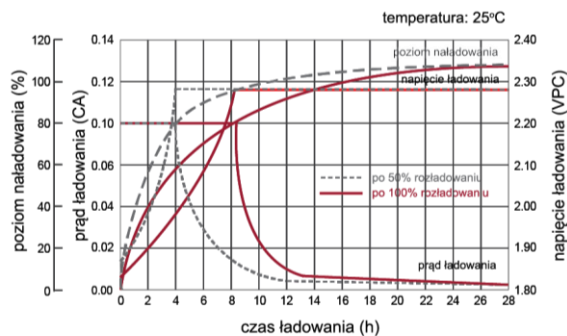
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKLICZNEJ



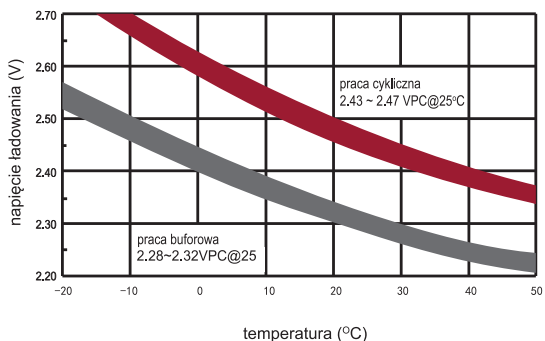
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



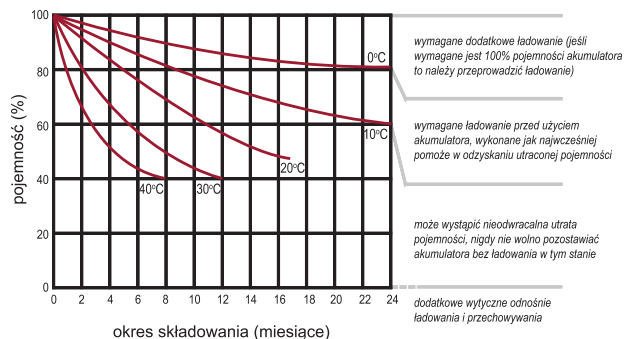
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



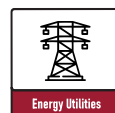
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.

Wamtechnik Sp. z o.o. ul. Techniczna 2 bud. H 05-500 Piaseczno
Tel. +48 22 701 26 00, office@wamtechnik.pl, www.wamtechnik.pl

WAMTECHNIK
ENERGY FOR IDEAS