

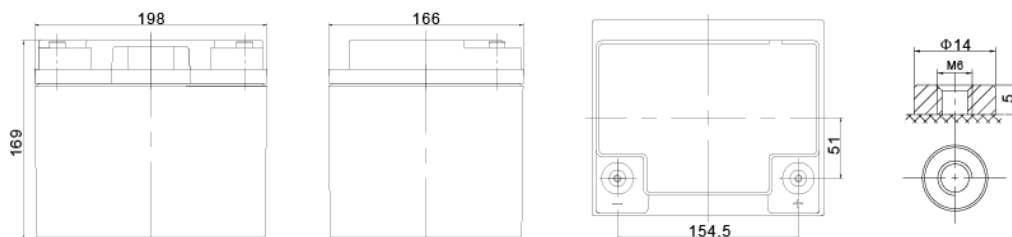


SBL 50-12HR



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	1158 W / 10min do 1,67 V/celę 40 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 13 kg
Projektowana żywotność	15 lat (dla pracy buforowej) Very Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 8,5 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie -20°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	400 A (5 sek)
Prąd zwarciov	1100 A
Max. prąd ładowania	12,0 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,50 ~ 13,62 VDC Praca cykliczna 14,10 ~ 14,40 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Oznaczenie modelu oraz materiał obudowy	SBL 50-12HR - ABS klasa UL94 HB SBL 50-12HR V0 - ABS klasa UL94 V0



Długość	198 ± 2 mm
Szerokość	166 ± 2 mm
Wysokość	169 ± 2 mm
Wysokość całkowita	169 ± 2 mm
Terminal	gwint wewnętrzny M6 (moment dokręcenia 8 ± 10 Nm)

CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	8 MIN	10 MIN	15 MIN	20 MIN	30 MIN	60 MIN	90 MIN
1.60 V	149,90	124,10	108,70	82,95	67,54	49,79	28,81	20,68
1.67 V	136,00	113,80	100,50	77,36	63,49	47,11	27,49	19,83
1.70 V	130,20	109,40	96,87	75,00	61,71	45,98	26,94	19,45
1.75 V	120,20	101,90	90,82	70,95	58,63	44,03	26,00	18,84
1.80 V	110,20	94,36	84,76	67,14	55,87	42,16	25,06	18,23
1.85 V	94,56	80,38	71,81	57,73	48,49	37,30	22,64	16,62

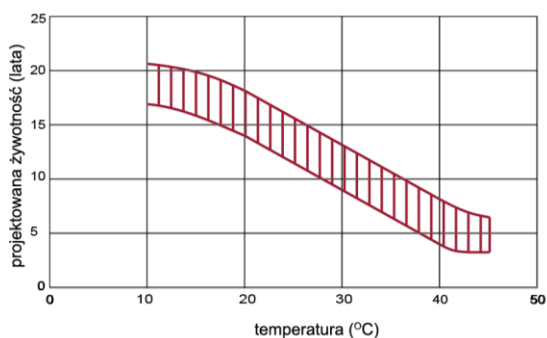
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	8 MIN	10 MIN	15 MIN	20 MIN	30 MIN	60 MIN	90 MIN
1.60 V	275,4	231,1	204,5	158,1	129,8	96,74	54,11	39,13
1.67 V	256,4	216,8	193,0	150,0	123,9	92,76	52,08	37,83
1.70 V	247,9	210,3	187,6	146,5	121,2	90,90	51,22	37,30
1.75 V	232,7	198,7	178,2	140,2	116,4	87,90	49,82	36,30
1.80 V	216,5	186,5	168,3	134,0	112,0	84,82	48,33	35,30
1.85 V	188,6	161,1	144,5	116,4	98,11	75,65	43,96	32,47

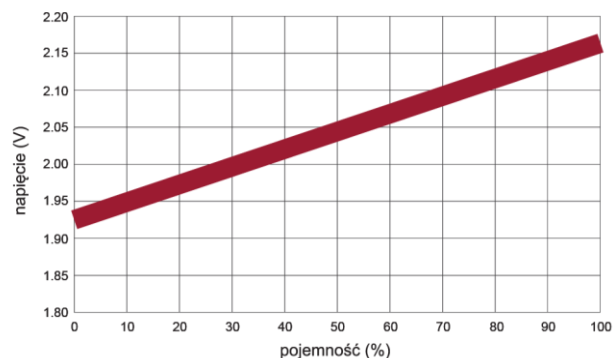
SBL 50-12HR



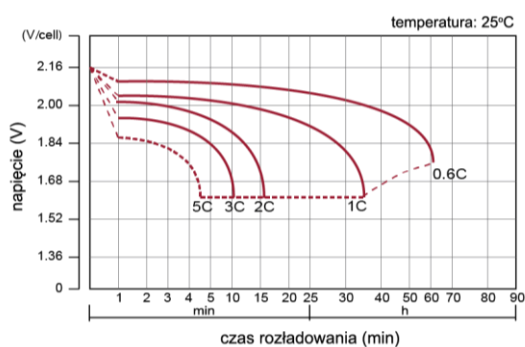
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



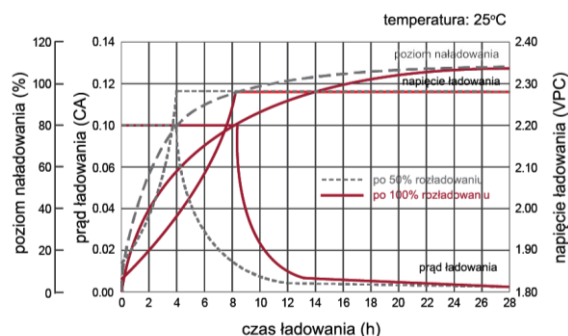
ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA OCV OD POZIOMU NAŁADOWANIA DLA 20°C



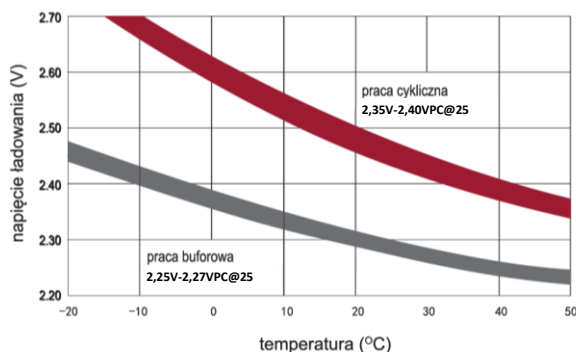
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



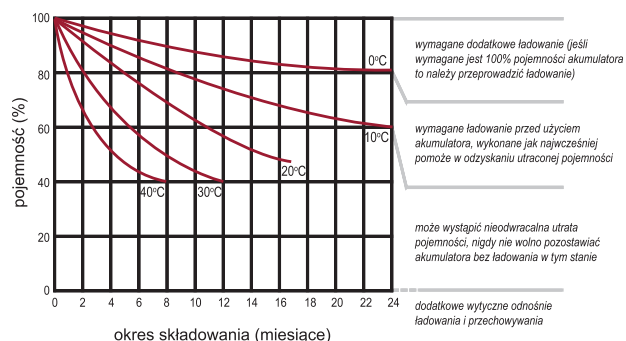
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



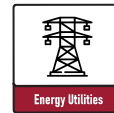
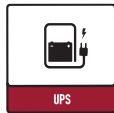
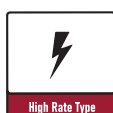
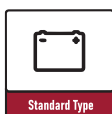
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.

Wamtechnik Sp. z o.o. ul. Techniczna 2 bud. H 05-500 Piaseczno
Tel. +48 22 701 26 00, office@wamtechnik.pl, www.wamtechnik.pl

WAMTECHNIK
ENERGY FOR IDEAS