

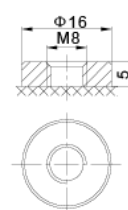
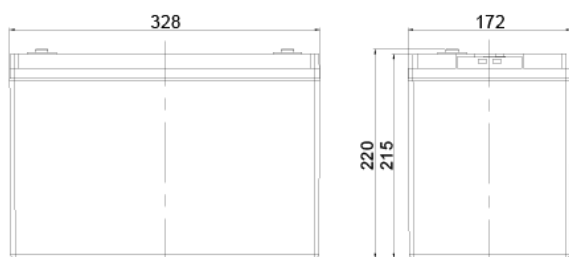


SBL 125-12HR



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	2874 W / 10min do 1,67 V/celę 100 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 32 kg
Projektowana żywotność	15 lat (dla pracy buforowej) Very Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 4 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie -20°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	1000 A (5 sek)
Prąd zwarciov	2350 A
Max. prąd ładowania	30,0 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,50 ~ 13,62 VDC Praca cykliczna 14,10 ~ 14,40 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Oznaczenie modelu oraz materiał obudowy	SBL 125-12HR - ABS klasa UL94 HB SBL 125-12HR V0 - ABS klasa UL94 V0



Długość	328 ±2 mm
Szerokość	172 ±2 mm
Wysokość	215 ±2 mm
Wysokość całkowita	220 ±2 mm
Terminal	gwint wewnętrzny M8 (moment dokręcenia 10 ÷ 12 Nm)

CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	8 MIN	10 MIN	15 MIN	20 MIN	30 MIN	60 MIN	90 MIN
1.60 V	341,70	298,60	269,90	210,10	171,10	126,10	72,98	52,37
1.67 V	310,10	273,80	249,40	195,90	160,80	119,30	69,62	50,24
1.70 V	296,90	263,20	240,50	190,00	156,30	116,50	68,24	49,27
1.75 V	274,10	245,20	225,40	179,70	148,50	111,50	65,86	47,72
1.80 V	251,20	227,10	210,40	170,10	141,50	106,80	63,49	46,17
1.85 V	215,60	193,40	178,30	146,20	122,80	94,48	57,36	42,09

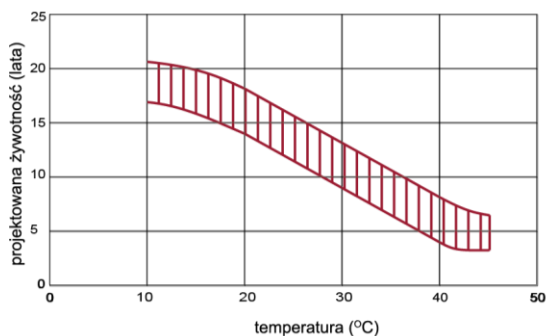
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	8 MIN	10 MIN	15 MIN	20 MIN	30 MIN	60 MIN	90 MIN
1.60 V	627,9	556,1	507,6	400,5	328,8	245,0	137,1	99,1
1.67 V	584,4	521,7	479,1	380,0	313,8	235,0	131,9	95,8
1.70 V	565,2	506,0	465,7	371,1	307,1	230,2	129,7	94,5
1.75 V	530,4	478,2	442,3	355,1	294,7	222,6	126,2	91,9
1.80 V	493,7	448,9	417,7	339,3	283,6	214,8	122,4	89,4
1.85 V	430,0	387,7	358,6	294,9	248,5	191,6	111,4	82,2

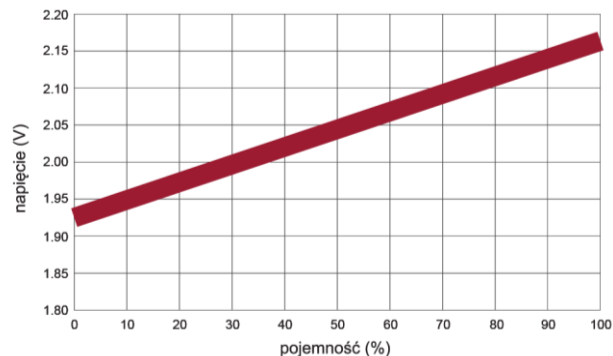
SBL 125-12HR



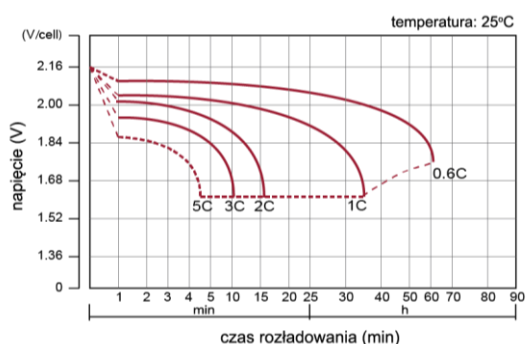
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



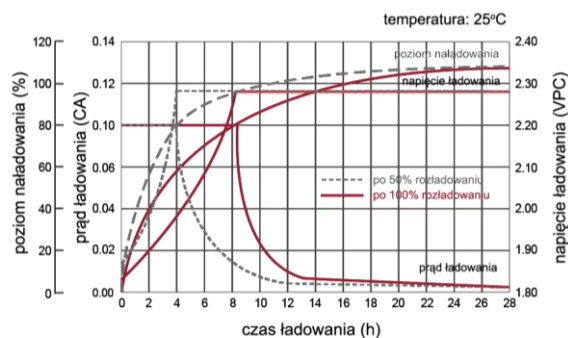
ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA OCV OD POZIOMU NAŁADOWANIA DLA 20°C



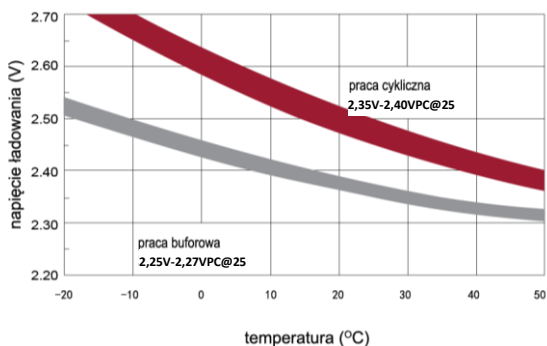
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



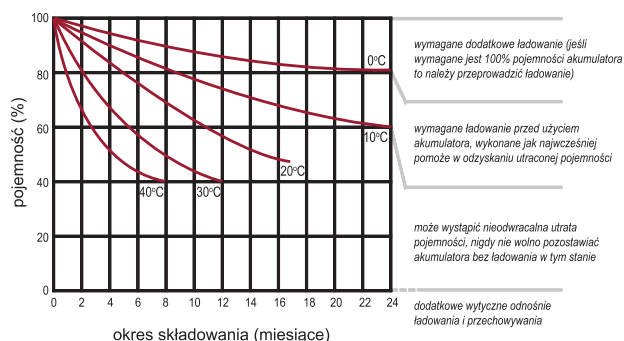
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



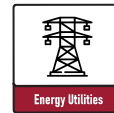
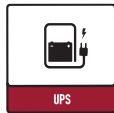
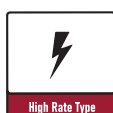
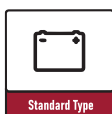
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.

Wamtechnik Sp. z o.o. ul. Techniczna 2 bud. H 05-500 Piaseczno
Tel. +48 22 701 26 00, office@wamtechnik.pl, www.wamtechnik.pl

WAMTECHNIK
ENERGY FOR IDEAS