

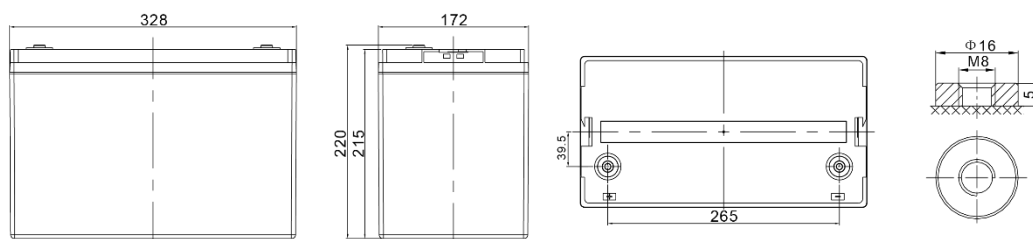


SBL 120-12i(sh)



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	120 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę 110 Ah @ C10 dla rozładowania do 1,80 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 32 kg
Projektowana żywotność	12 lat (dla pracy buforowej) Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 4,5 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie -20°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	1100 A (5 sek)
Prąd zwarciov	2300 A
Max. prąd ładowania	33 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,5 ~ 13,8 VDC Praca cykliczna 14,6 ~ 14,8 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)



Długość	328 ± 2 mm
Szerokość	172 ± 2 mm
Wysokość	215 ± 2 mm
Wysokość całkowita	220 ± 2 mm

Gwint wewnętrzny M8
(moment dokręcenia 10 ÷ 12 Nm)

CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	255,1	200,5	120,5	67,2	40,0	31,0	24,40	20,80	13,90	11,60	6,19
1.65 V	241,0	191,7	115,6	64,9	38,8	30,1	23,70	20,20	13,80	11,50	6,14
1.70 V	221,9	179,5	110,5	62,8	37,5	29,3	23,10	19,70	13,60	11,30	6,07
1.75 V	203,1	167,1	105,6	60,5	36,2	28,4	22,50	19,20	13,40	11,10	6,00
1.80 V	183,8	154,3	101,0	58,2	34,9	27,5	21,80	18,70	13,20	11,00	5,87
1.85 V	150,3	128,0	87,0	52,2	32,0	25,4	20,30	17,40	12,40	10,40	5,71

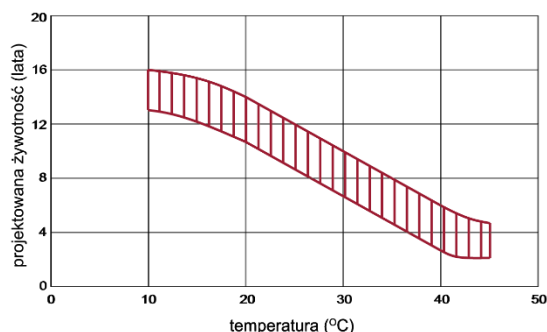
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	433,5	350,5	218,8	126,3	75,90	59,30	46,80	40,00	27,20	22,80	12,00
1.65 V	417,6	340,0	212,3	122,7	73,80	57,70	45,70	39,10	27,00	22,60	11,80
1.70 V	391,5	323,2	204,9	119,4	71,80	56,40	44,60	38,20	26,60	22,30	11,70
1.75 V	364,8	305,2	197,9	115,8	69,60	54,90	43,70	37,40	26,30	22,00	11,50
1.80 V	336,0	285,8	191,0	112,0	67,40	53,40	42,60	36,60	25,90	21,70	11,40
1.85 V	279,5	240,5	166,2	101,0	62,10	49,60	39,70	34,20	24,40	20,50	10,90

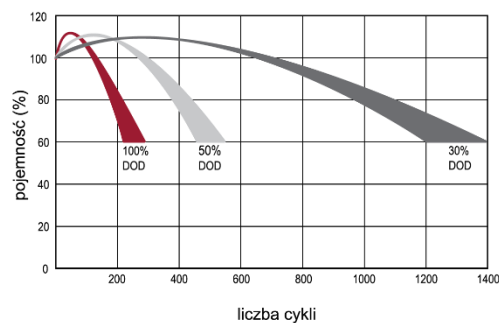
SBL 120-12i(sh)



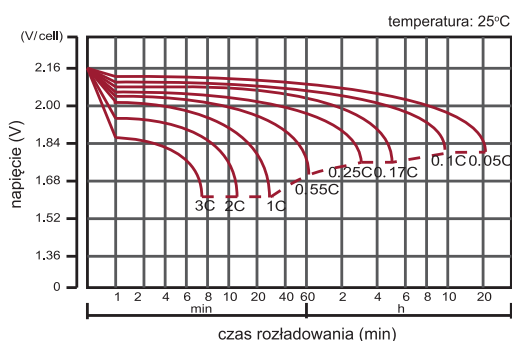
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



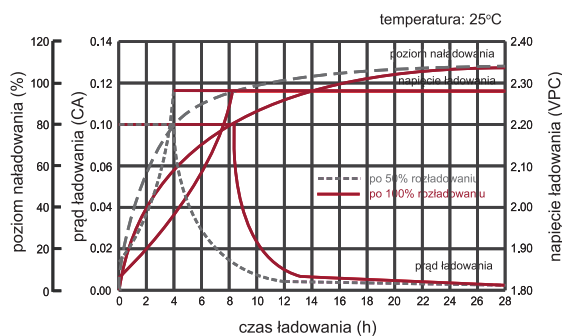
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKLICZNEJ



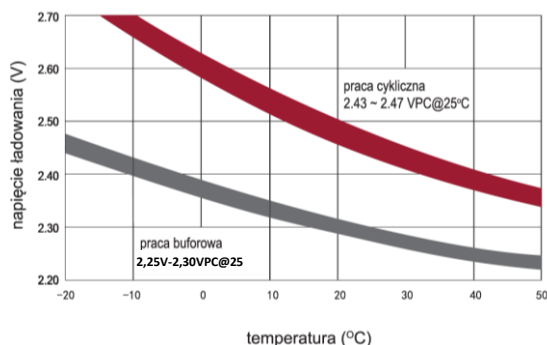
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



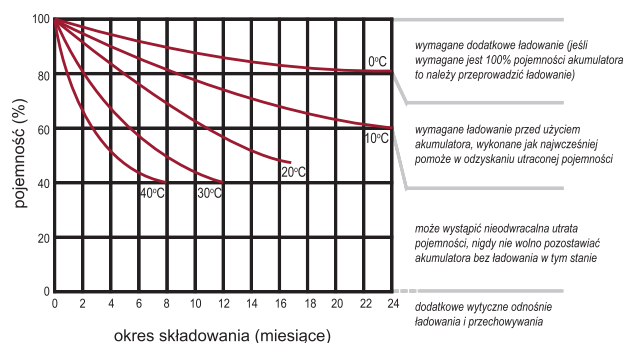
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



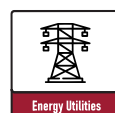
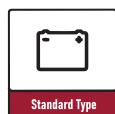
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.

Wamtechnik Sp. z o.o. ul. Techniczna 2 bud. H 05-500 Piaseczno
Tel. +48 22 701 26 00, office@wamtechnik.pl, www.wamtechnik.pl

WAMTECHNIK
ENERGY FOR IDEAS