

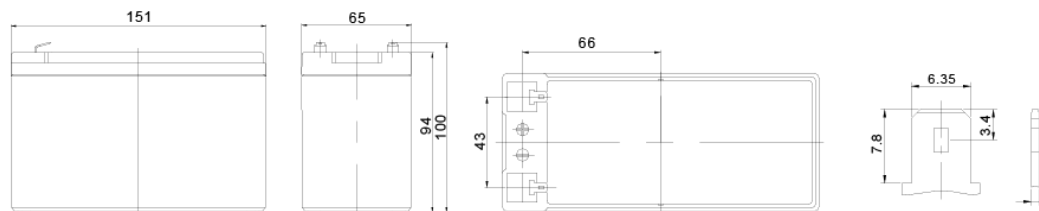


SBL 9-12HR



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	303 W / 10min do 1,67 V/celę 9 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 2,5 kg
Projektowana żywotność	10-12 lat (dla pracy buforowej) Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 19 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie -20°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	90 A (5 sek)
Prąd zwarciov	445 A
Max. prąd ładowania	2,7 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,7 ~ 13,9 VDC Praca cykliczna 14,6 ~ 14,8 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Oznaczenie modelu oraz materiał obudowy	SBL 9-12HR - ABS klasa UL94 HB SBL 9-12HR VO - ABS klasa UL94 VO



Długość	151 ± 1,5 mm
Szerokość	65 ± 1,5 mm
Wysokość	94 ± 1,5 mm
Wysokość całkowita	100 ± 1,5 mm
Terminal	fast-on 6,3 mm

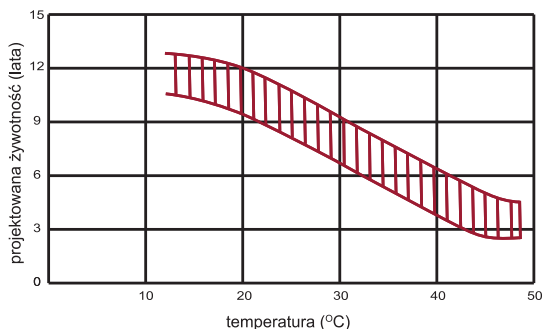
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	8 MIN	10 MIN	15 MIN	20 MIN	30 MIN	60 MIN	90 MIN
1.60 V	43,56	34,80	29,83	22,01	17,30	12,33	6,91	4,90
1.67 V	39,53	31,83	27,50	20,58	16,33	11,68	6,59	4,69
1.70 V	37,82	30,56	26,50	19,95	15,89	11,39	6,44	4,60
1.75 V	35,03	28,47	24,83	18,84	15,10	10,91	6,23	4,46
1.80 V	32,09	26,32	23,17	17,89	14,39	10,44	5,99	4,31
1.85 V	27,44	22,42	19,67	15,34	12,50	9,23	5,42	3,94

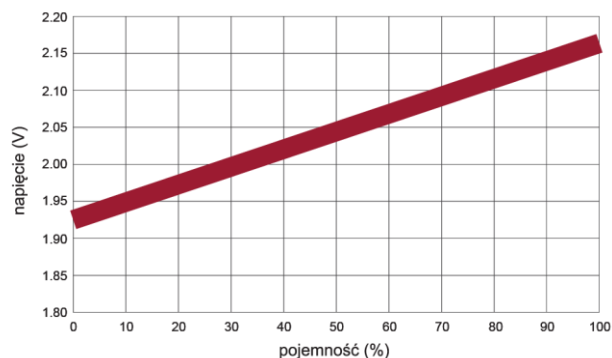
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W/ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	8 MIN	10 MIN	15 MIN	20 MIN	30 MIN	60 MIN	90 MIN
1.60 V	78,28	62,77	54,00	40,22	31,85	22,78	12,96	9,28
1.67 V	71,92	58,17	50,50	38,00	30,38	21,93	12,47	8,96
1.70 V	69,44	56,30	49,00	37,22	29,75	21,42	12,28	8,82
1.75 V	64,95	53,03	46,50	35,47	28,62	20,73	11,93	8,59
1.80 V	60,30	49,62	43,83	33,88	27,48	20,07	11,59	8,37
1.85 V	52,38	42,88	37,67	29,45	24,08	17,85	10,55	7,68

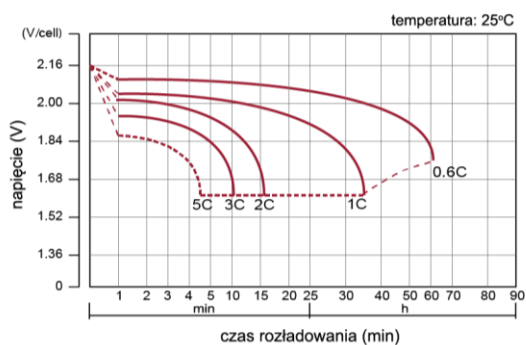
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



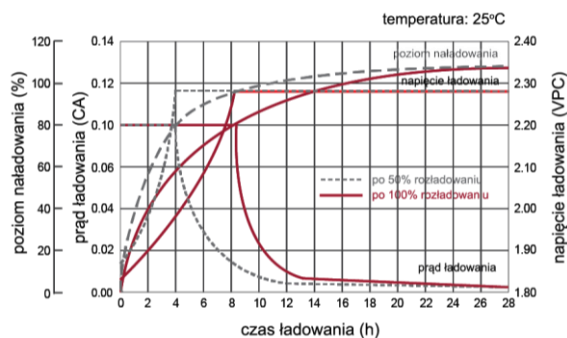
ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA OCV OD POZIOMU NAŁADOWANIA DLA 20°C



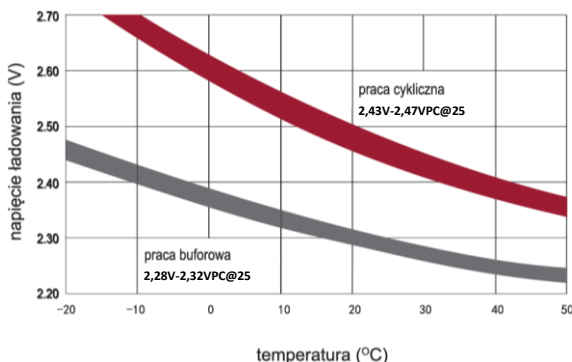
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



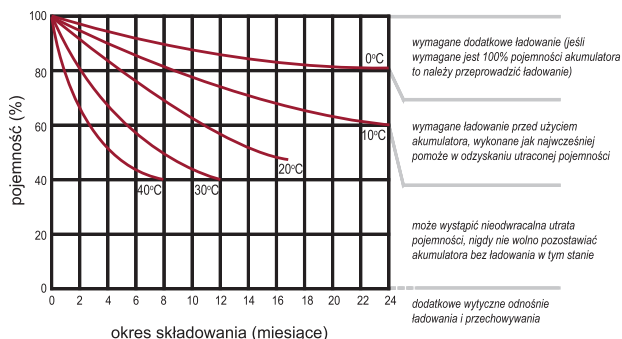
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



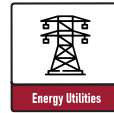
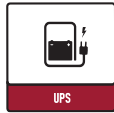
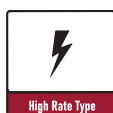
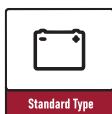
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.

Wamtechnik Sp. z o.o. ul. Techniczna 2 bud. H 05-500 Piaseczno
Tel. +48 22 701 26 00, office@wamtechnik.pl, www.wamtechnik.pl

WAMTECHNIK
ENERGY FOR IDEAS