

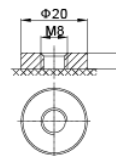
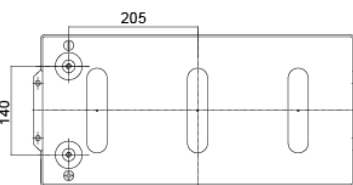
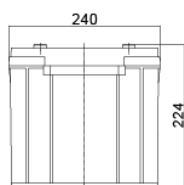
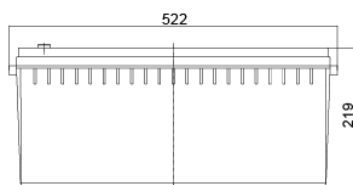


SBL 270-12HR



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	5989 W / 10min do 1,67 V/celę 240 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 74 kg
Projektowana żywotność	15 lat (dla pracy buforowej) Very Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 2,4 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie 0°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	2400 A (5 sek)
Prąd zwarciov	4300 A
Max. prąd ładowania	72,0 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,50 ~ 13,62 VDC Praca cykliczna 14,10 ~ 14,40 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Oznaczenie modelu oraz materiał obudowy	SBL 270-12HR - ABS klasa UL94 HB SBL 270-12HR V0 - ABS klasa UL94 V0



Długość	522 ± 2 mm
Szerokość	240 ± 2 mm
Wysokość	219 ± 2 mm
Wysokość całkowita	224 ± 2 mm
Terminal	gwint wewnętrzny M8 (moment dokręcenia 10 ÷ 12 Nm)

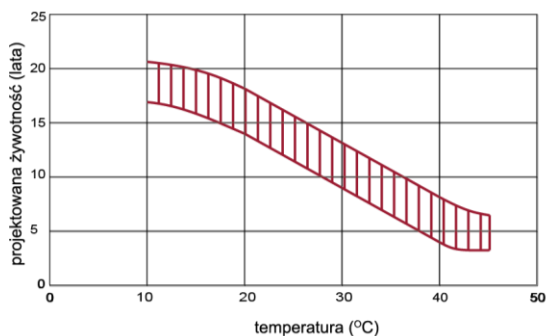
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	8 MIN	10 MIN	15 MIN	20 MIN	30 MIN	60 MIN	90 MIN
1.60 V	695,4	608,8	550,8	442,4	360,2	265,5	153,6	110,3
1.67 V	631,1	558,3	509,1	412,5	338,6	251,2	146,6	105,8
1.70 V	604,2	536,6	490,8	400,0	329,1	245,2	143,7	103,7
1.75 V	557,9	499,8	460,1	378,4	312,6	234,8	138,7	100,5
1.80 V	511,1	462,9	429,4	358,0	297,9	224,9	133,7	97,2
1.85 V	438,7	394,3	363,8	307,9	258,6	198,9	120,8	88,6

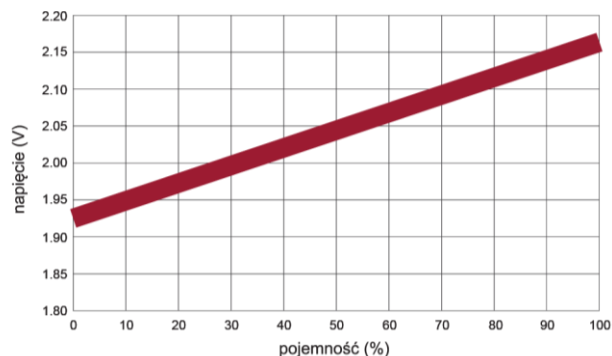
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	8 MIN	10 MIN	15 MIN	20 MIN	30 MIN	60 MIN	90 MIN
1.60 V	1278,0	1171,0	1058,0	843,2	692,3	515,9	288,6	208,7
1.67 V	1189,0	1098,0	998,3	800,0	660,7	494,7	277,7	201,7
1.70 V	1150,0	1065,0	970,4	781,4	646,5	484,7	273,2	198,9
1.75 V	1079,0	1007,0	921,7	747,6	620,5	468,7	265,7	193,6
1.80 V	1005,0	945,0	870,4	714,3	597,2	452,3	257,7	188,3
1.85 V	875,1	816,3	747,3	620,9	523,2	403,4	234,4	173,2

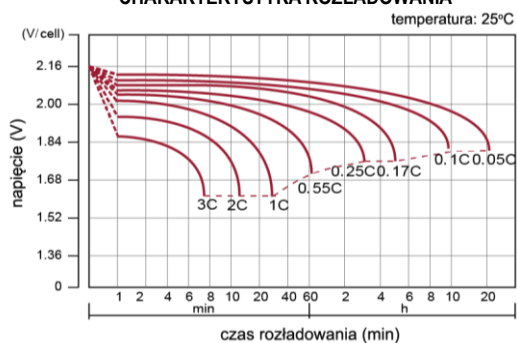
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



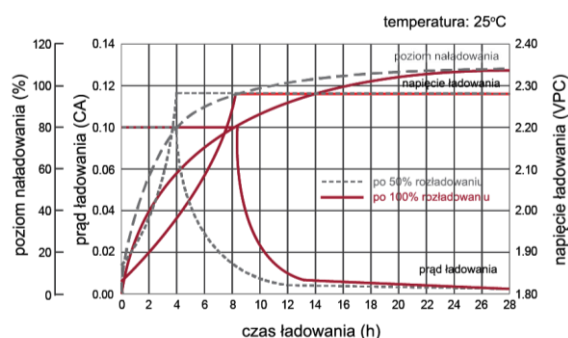
ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA OCV OD POZIOMU NAŁADOWANIA DLA 20°C



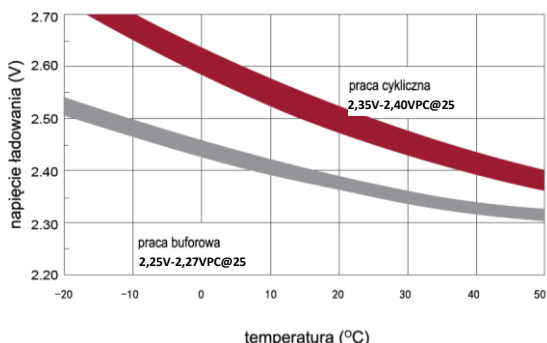
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



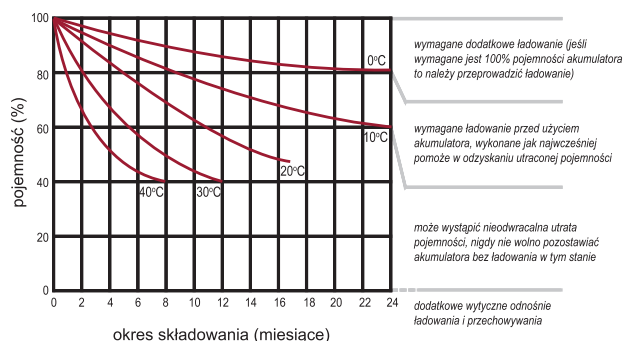
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



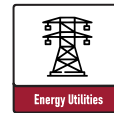
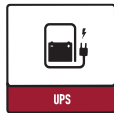
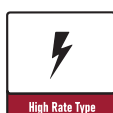
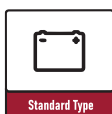
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.

Wamtechnik Sp. z o.o. ul. Techniczna 2 bud. H 05-500 Piaseczno
Tel. +48 22 701 26 00, office@wamtechnik.pl, www.wamtechnik.pl

WAMTECHNIK
ENERGY FOR IDEAS