

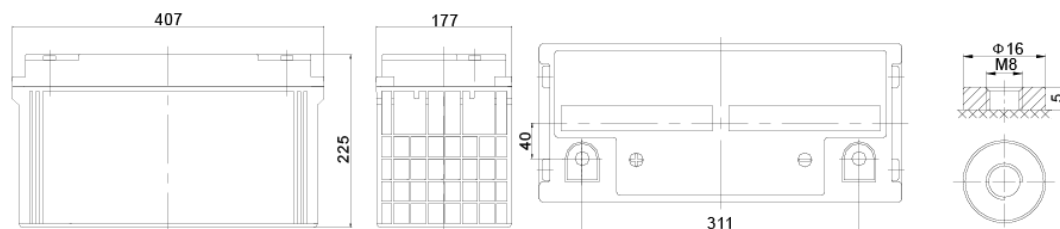


SBL 135-12HR



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	3404 W / 10min do 1,67 V/celę 120 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 38 kg
Projektowana żywotność	15 lat (dla pracy buforowej) Very Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 3,9 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie -20°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	1200 A (5 sek)
Prąd zwarciov	3000 A
Max. prąd ładowania	36,0 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,50 ~ 13,62 VDC Praca cykliczna 14,10 ~ 14,40 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Oznaczenie modelu oraz materiał obudowy	SBL 135-12HR - ABS klasa UL94 HB SBL 135-12HR V0 - ABS klasa UL94 V0



Długość	407 ± 2 mm
Szerokość	177 ± 2 mm
Wysokość	225 ± 2 mm
Wysokość całkowita	225 ± 2 mm
Terminal	gwint wewnętrzny M8 (moment dokręcenia 10 ÷ 12 Nm)

CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	8 MIN	10 MIN	15 MIN	20 MIN	30 MIN	60 MIN	90 MIN
1.60 V	404,7	342,5	319,7	248,9	202,6	149,4	86,4	62,0
1.67 V	367,3	314,1	295,4	232,1	190,5	141,3	82,5	59,5
1.70 V	351,7	301,9	284,8	225,0	185,1	137,9	80,8	58,4
1.75 V	324,7	281,2	267,0	212,9	175,9	132,1	78,0	56,5
1.80 V	297,5	260,4	249,2	201,4	167,6	126,5	75,2	54,7
1.85 V	255,3	221,8	211,1	173,2	145,5	111,9	67,9	49,9

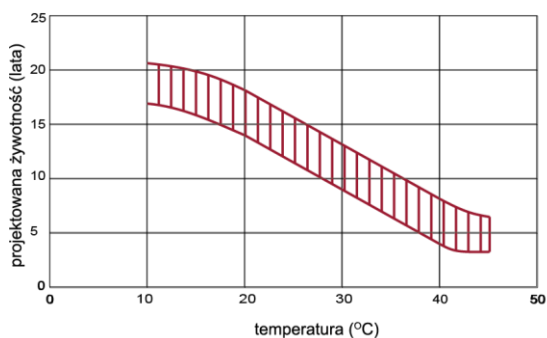
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	8 MIN	10 MIN	15 MIN	20 MIN	30 MIN	60 MIN	90 MIN
1.60 V	743,7	637,8	601,2	474,4	389,5	290,2	162,3	117,4
1.67 V	692,2	598,4	567,4	450,0	371,7	278,3	156,2	113,5
1.70 V	669,4	580,4	551,6	439,6	363,7	272,7	153,7	111,9
1.75 V	628,2	548,5	523,9	420,6	349,1	263,7	149,5	108,9
1.80 V	584,7	514,9	494,7	401,9	335,9	254,4	145,0	105,9
1.85 V	509,3	444,7	424,7	349,3	294,3	227,0	131,9	97,4

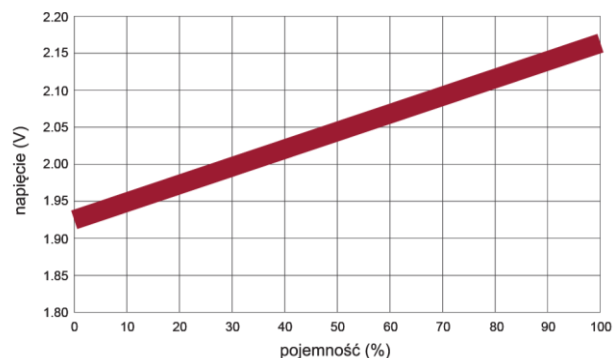
SBL 135-12HR



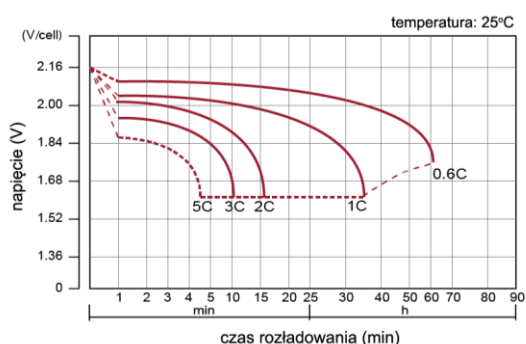
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



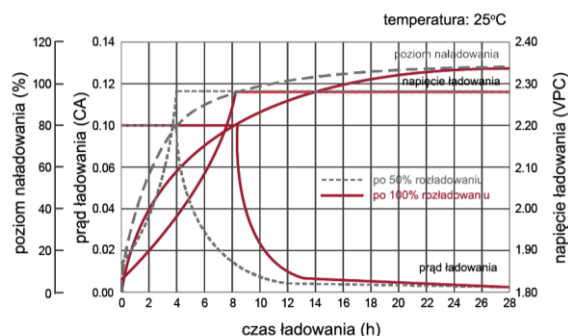
ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA OCV OD POZIOMU NAŁADOWANIA DLA 20°C



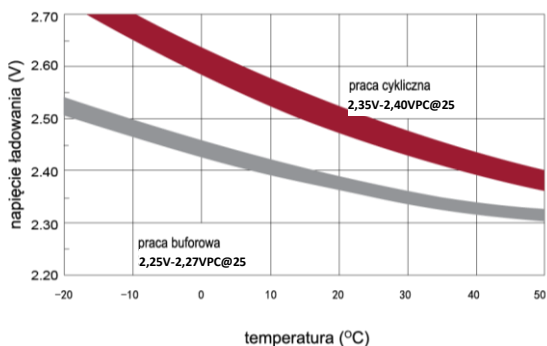
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



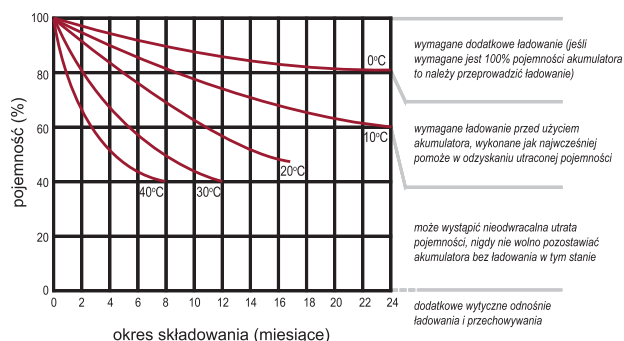
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



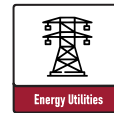
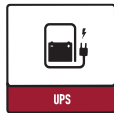
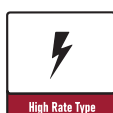
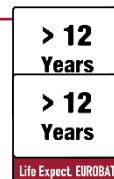
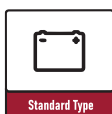
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.

Wamtechnik Sp. z o.o. ul. Techniczna 2 bud. H 05-500 Piaseczno
Tel. +48 22 701 26 00, office@wamtechnik.pl, www.wamtechnik.pl

WAMTECHNIK
ENERGY FOR IDEAS