

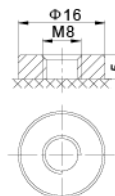
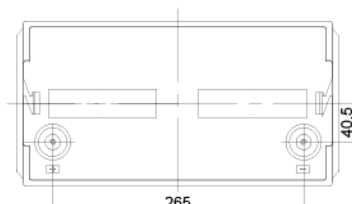
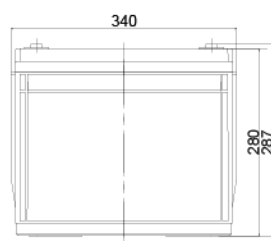


SBL 151-12HR



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	3589 W / 10min do 1,67 V/celę 145 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 44 kg
Projektowana żywotność	15 lat (dla pracy buforowej) Very Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 3,8 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie -20°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	1450 A (5 sek)
Prąd zwarciov	2900 A
Max. prąd ładowania	43,5 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,50 ~ 13,62 VDC Praca cykliczna 14,10 ~ 14,40 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Oznaczenie modelu oraz materiał obudowy	SBL 151-12HR - ABS klasa UL94 HB SBL 151-12HR V0 - ABS klasa UL94 V0



Długość	340 ± 2 mm
Szerokość	173 ± 2 mm
Wysokość	280 ± 2 mm
Wysokość całkowita	287 ± 2 mm
Terminal	gwint wewnętrzny M8 (moment dokręcenia 10 ÷ 12 Nm)

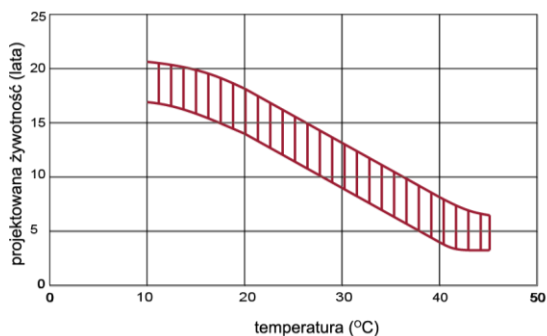
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	8 MIN	10 MIN	15 MIN	20 MIN	30 MIN	60 MIN	90 MIN
1.60 V	426,1	378,6	350,5	287,6	234,2	172,6	99,9	71,7
1.67 V	386,1	347,1	324,0	268,2	220,1	163,3	95,3	68,8
1.70 V	370,2	333,7	312,3	260,0	213,9	159,4	93,4	67,4
1.75 V	341,8	310,8	292,8	246,0	203,2	152,6	90,1	65,3
1.80 V	313,2	287,9	273,3	232,8	193,7	146,2	86,9	63,2
1.85 V	268,8	245,2	231,5	200,1	168,1	129,3	78,5	57,6

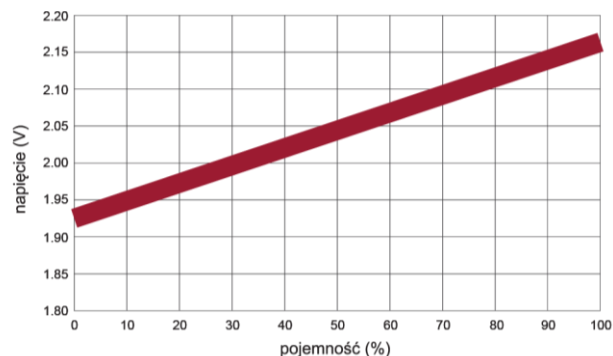
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	8 MIN	10 MIN	15 MIN	20 MIN	30 MIN	60 MIN	90 MIN
1.60 V	783,0	705,0	659,3	548,2	450,0	335,4	187,6	135,7
1.67 V	728,7	661,4	622,2	520,0	429,5	321,6	180,6	131,2
1.70 V	704,8	641,6	604,8	508,0	420,3	315,1	177,6	129,3
1.75 V	661,4	606,3	574,5	486,0	403,4	304,7	172,7	125,8
1.80 V	615,6	569,1	542,5	464,4	388,2	294,0	167,6	122,4
1.85 V	536,2	491,5	465,8	403,7	340,1	262,3	152,4	112,6

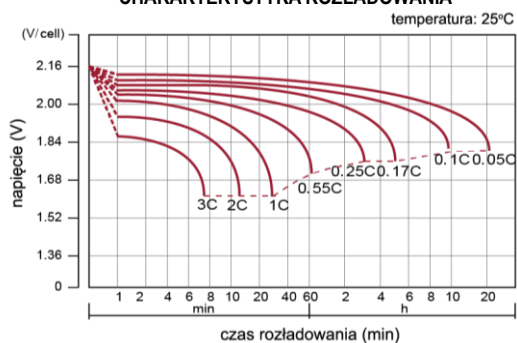
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



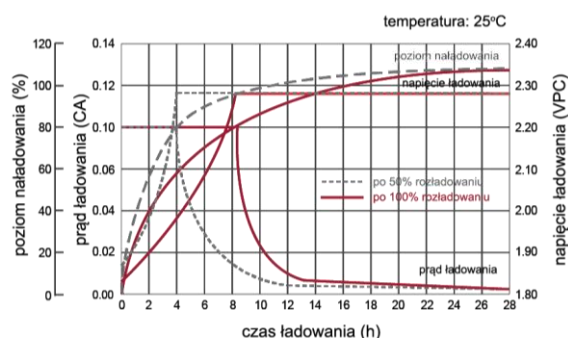
ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA OCV OD POZIOMU NAŁADOWANIA DLA 20°C



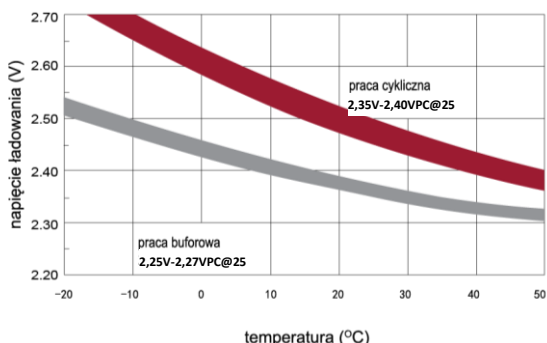
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



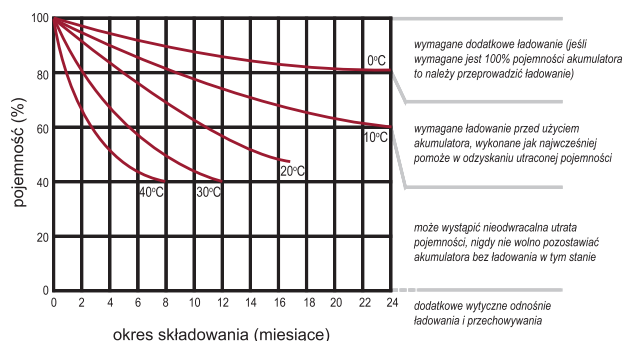
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



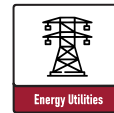
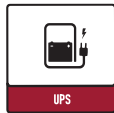
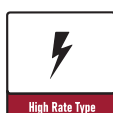
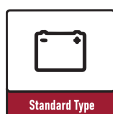
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.

Wamtechnik Sp. z o.o. ul. Techniczna 2 bud. H 05-500 Piaseczno
Tel. +48 22 701 26 00, office@wamtechnik.pl, www.wamtechnik.pl